

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：____ 年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡
____ 及瓷砖找平器生产线改扩建项目

建设单位（盖章）：____ 安徽威恒塑业有限公司

编制日期：____ 2025 年 5 月

中华人民共和国生态环境

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器生产线改扩建项目		
项目代码	2504-341602-07-02-729550		
建设单位联系人	李威武	联系方式	
建设地点	安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村 56 号		
地理坐标	(115 度 46 分 39.421 秒, 34 度 1 分 45.199 秒)		
国民经济行业类别	2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	53 塑料制品业 292
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再此申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	谯城区经信局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2504-341602-07-02-729550
总投资（万元）	1500	环保投资（万元）	41
环保投资占比（%）	2.73	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	/
专项评价设置	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<p>1、产业政策分析</p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”，视为允许类。且项目于 2025 年 4 月经谯城区经信局备案（项目代码：2504-341602-07-02-729550）。</p> <p>因此，本项目符合国家和地方产业政策要求。</p> <p>2、选址符合性分析</p> <p>本项目位于安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村 56 号，根据亳州市自然资源和规划局谯城分局芦庙中心所出具的用地证明，项目用地性质为工业用地（附件</p>		

7)，项目选址符合谯城区芦庙镇总体规划要求。项目厂区北侧为道路，南侧、西侧、东侧均为空地，项目周边无饮用水水源保护区、自然保护区、风景名胜区等环境保护目标。项目所采用的生产设备较为先进，产生的废气、固废、噪声均能得到有效的处理处置，对周边的环境影响较小。

因此，本项目的选址合理可行。

3、与“三线一单”相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加强推进改善环境质量。项目与《长江经济带战略环境评价安徽省亳州市“三线一单”文本》符合性分析如下：

（1）生态保护红线

项目位于安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村56号，根据《长江经济带战略环境评价 安徽省亳州市“三线一单”文本》安徽省亳州市生态保护红线图（附图2）可知，项目不涉及生态保护红线。

（2）环境质量底线

项目所在区域的环境质量现状良好，武家河地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求；评价区域内环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求；评价区域内声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。项目对产生的废气、废水、噪声均采取相应的治理措施后达标排放，固废做到无害化处置，采取本环评提出的相关防治措施后，项目排放的污染物不会突破区域环境质量底线要求。

（3）资源利用上线

项目用水来自当地供水管网，用电来自当地供电管网，项目用地属于工业用地。项目建成后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效控制污染，项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线要求。

（4）环境准入负面清单

根据《长江经济带战略环境评价 亳州市“三线一单”生态环境准入清单》可知，项目所在地属于重点管控单元，经对比“重点管控类生态环境准入清单”，项目符合亳州市生态环境准入管控要求。

（5）与分区管控符合性分析

根据在安徽省生态环境厅安徽省“三线一单”公众服务平台单元查询，本项目“三线一单”管控要求查询报告，项目所在区域为重点管控单元，项目区域环境管控单元编码 ZH34160220004。

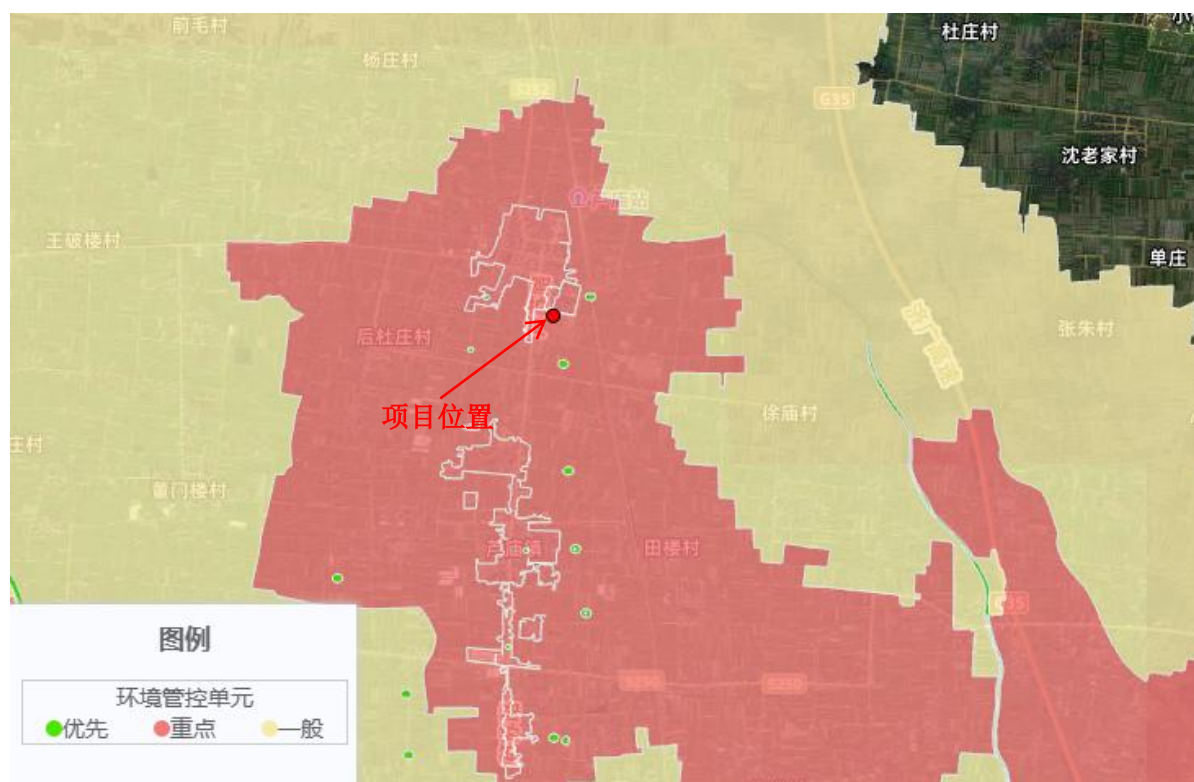


图 1-1 项目分区管控图

根据《安徽省亳州市生态环境分区管控文本》相关内容，项目属于大气环境重点管控区，水、土壤环境一般管控区；属于环境管控单元中的重点管控单元。

①水环境质量底线及环境分区管控

对照《长江经济带战略环境评价安徽省亳州市“三线一单”图集》，项目位于一般管控区（详见附图 4）。

一般管控区要求：依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对一般管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控。

相符性分析：项目采取雨污分流制。雨水排至雨水管网；项目生活污水、保洁废

水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。

②大气环境质量底线及环境分区管控

对照《长江经济带战略环境评价安徽省亳州市“三线一单”图集》，项目位于重点管控区（详见附图5）。

重点管控区要求：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM_{2.5}不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。

相符性分析：评价区域所在区域为不达标区，项目建成投产后，主要大气污染物实施“倍量替代”，项目建设满足大气环境分区管控要求。

③土壤风险防控要求底线及分区管控

对照《长江经济带战略环境评价安徽省亳州市“三线一单”图集》，项目位于一般管控区（详见附图6）。

一般防控区要求：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》等要求及亳州市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。

相符性分析：项目用地性质为工业用地，不占用基本农田，项目采取分区防渗措施，正常情况下无土壤污染途径，对土壤影响较小。

综上，项目符合《安徽省亳州市生态环境分区管控文本》中相关要求。

4、与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析

表1-1 与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析

序号	安徽省淮河流域水污染防治条例	项目情况	相符性
1	禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型项目。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。	项目不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型项目。	相符
2	新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：（一）新	项目生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田	相符

	建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；（二）采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺；（三）改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。	施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。	
3	向淮河流域水体排放含病原体废水的，应当经过消毒处理，符合国家和省规定的有关标准后，方可排放。向水体排放含热废水，应当采取措施，保证水体的水温符合水环境质量标准。	项目无含病原体废水。	相符
4	禁止下列行为：（一）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液和其他有毒有害液体；（二）在水体中清洗装贮过有毒有害污染物的车辆、船舶和容器；（三）向水体排放、倾倒含有汞、镉、砷、铬、铅、氰化物、黄磷等可溶性剧毒废液或者将上述物质直接埋入地下；（四）向水体排放、倾倒工业废渣、城镇垃圾和其他废弃物；（五）向水体排放、倾倒放射性固体废弃物或者放射性废水；（六）利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞、塌陷区和废弃矿坑排放、倾倒，或者利用无防渗措施的沟渠、坑塘输送或者存贮含毒污染物或者病原体的废水和其他废弃物；（七）在河流、湖泊、运河、渠道、水库最高水位线以下的滩地和岸坡堆放、贮存固体废弃物和其他污染物；（八）围湖和其他破坏水环境生态平衡的活动；（九）引进不符合国家环境保护规定要求的技术和设备；（十）法律、法规禁止的其他行为。	项目生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。	相符

5、与《安徽省生态环境厅 安徽省发展和改革委员会关于印发〈安徽省“十四五”生态环境保护规划〉的通知》（皖环发〔2022〕8号）相符性分析

表 1-2 与皖环发〔2022〕8号相符性分析一览表

序号	安徽省“十四五”生态环境保护规划	项目情况	相符性
1	优化实施地表水生态环境质量目标管理。加强精细化管理，构建基于流域的责任管理体系，依托河（湖）长制，将水生态环境保护责任层层分解。持续改善长江、淮河、巢湖、引江济淮通道水体水质，稳定保持新安江水环境质量。持续巩固水质优良水体保护，推进“美丽河湖”保护与建设。强化国家考核断面水质目标管理，逐一排查达标状况，未达到水质目标要求的地区，应依法制定并实施限期达标规划或方案。依托排污许可证制度，建立“水体-入河排污口-排污管线-污染源”全链条水污染物排放管理体系。	项目生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。	相符
2	持续深化水污染治理。继续以重点排污企业和开发区为重点，推进污水处理设施分类管控。以补足城镇污水收集和处理设施短板为重点，持续实施污水处理提质增效行动，加大生活污水处理设施、配套管网建设和改造力度，推进污泥无害化资源化处置。持续推进县级及以上城市建成区黑臭水体治理，编制黑臭水体整治清单，制定实施整治方案，到 2025 年，基本消除县级城市建成区黑臭水体。以降低氮磷负荷为重点，持续推进农业源污染控制。加强内河港口、船舶污染控制，完善内河港口船舶污染物接收转运处置设施，协同推进内河货船生活污水污染防治。	项目生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。	相符
3	强化能源消费总量和强度双控制度，严格控制能耗强度，有效控制能源消费增量，坚决遏制“两高”项目盲目发展。发挥市场配置资源作用，引导能源要素合理流动和高效配置。严格控	项目不属于“两高”行业，不使用煤炭。	相符

		制煤炭消费总量，大气污染防治重点区域内新、改、扩建用煤项目严格实施煤炭等量或减量替代。		
3		持续推进固定污染源治理。实施密炉深度治理加快推进钢铁、玻璃、铸造、有色、焦化等行业污染深度治理；持续推进火电、水泥行业绩效提升改造；加强自备燃煤机组污染治理设施运行管控，确保按照超低排放运行；加强建材行业全流程无组织排放管控，开展不达标燃煤设施清理整治，加大皖北地区散煤清理力度，推进农副产品加工领域散煤治理。强化挥发性有机物（VOCs）治理精细化管理在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的 VOCs 全过程控制体系，实施 VOCs 排放总量控制；全面推进使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂清洗剂等；加强汽修、干洗、餐饮等生活源 VOCs 综合治理。	项目注塑工序产生的有机废气，采取集气罩收集，经二级活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高排气筒排放；破碎工序产生的粉尘，采取集气罩收集，经布袋除尘器处理后，通过 15m 高排气筒排放。	相符
4		加强土壤污染防治系统监管。推动土壤环境监管与国土空间管控的衔接，根据土壤污染和风险状况，合理规划土地用途。完善土壤环境质量评价、监测、污染控制及配套政策法规等相关体系。制定、修订农用地、污染地块、工矿企业用地等方面的环境管理制度，土壤污染重点监管单位纳入排污许可证统一监管。督促土壤污染重点监管单位落实有毒有害物质排放报告、污染隐患排查、用地土壤和地下水自行监测、设施设备拆除污染防治等法定义务，落实重点监管企业周边土壤监测要求。	项目用地性质为工业用地	相符

6、与国务院印发《空气质量持续改善行动计划》的通知（国发〔2023〕24 号）符合性分析

表 1-3 《空气质量持续改善行动计划》的通知符合性分析一览表

序号	文件相关内容	项目情况	相符性
1	坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。严禁新增钢铁产能。推行钢铁、焦化、烧结一体化布局，大幅减少独立焦化、烧结、球团和热轧企业及工序，淘汰落后煤炭洗选产能；有序引导高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢。到 2025 年，短流程炼钢产量占比达 15%。京津冀及周边地区继续实施“以钢定焦”，炼焦产能与长流程炼钢产能比控制在 0.4 左右。	项目不属于高耗能、高排放、低水平项目。	符合
2	严格合理控制煤炭消费总量。在保障能源安全供应的前提下，重点区域继续实施煤炭消费总量控制。到 2025 年，京津冀及周边地区、长三角地区煤炭消费量较 2020 年分别下降 10%和 5%左右，汾渭平原煤炭消费量实现负增长，重点削减非电力用煤。重点区域新改扩建用煤项目，依法实行煤炭等量或减量替代，替代方案不完善的不予审批；不得将使用石油焦、焦炭、兰炭等高污染燃料作为煤炭减量替代措施。完善重点区域煤炭消费减量替代管理办法，煤矸石、原料用煤不纳入煤炭消费总量考核。原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。对支撑电力稳定供应、电网安全运行、清洁能源大规模并网消纳的煤电项目及其用煤量应予以合理保障。	项目不使用煤炭。	符合
3	积极开展燃煤锅炉关停整合。各地要将燃煤供热锅炉替代项目纳入城镇供热规划。县级及以上城市建成区原则上不再新建 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，重点区域原则上不再新建除集中供暖外的燃煤锅炉。加快热力管网建设，依	项目不使用燃煤锅炉。	符合

	托电厂、大型工业企业开展远距离供热示范，淘汰管网覆盖范围内的燃煤锅炉和散煤。到 2025 年，PM2.5 未达标城市基本淘汰 10 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉；重点区域基本淘汰 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备、农产品加工等燃煤设施，充分发挥 30 万千瓦及以上热电联产电厂的供热能力，对其供热半径 30 公里范围内的燃煤锅炉和落后燃煤小热电机组（含自备电厂）进行关停或整合。		
7、与《安徽省人民政府关于印发<安徽省空气质量持续改善行动方案>的通知》（皖政〔2024〕36 号）符合性分析 表 1-4 与《安徽省人民政府关于印发<安徽省空气质量持续改善行动方案>的通知》符合性分析一览表			
序号	文件相关内容	项目情况	相符性
1	坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求原则上采用清洁运输方式。实施“高污染、高耗能”项目部门联审，源头管控低水平项目上马。制定实施安徽省加强生态环境分区管控方案。严格落实产能置换要求，不得以任何名义、任何方式核准、备案产能严重过剩行业新增产能项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。	项目不属于高耗能、高排放、低水平项目。	符合
2	加强 VOCs 综合治理。鼓励储使用低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀。汽车罐车推广使用密封式快速接头。污水处理场所高浓度有机废气单独收集处理；含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井（池）有机废气密闭收集处理。石化、化工行业集中的城市和重点工业园区，2024 年底前建立统一的泄漏检测与修复信息管理平台。企业开停工、检维修期间，及时收集处理退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气，不得将火炬燃烧装置作为日常大气污染处理设施。	项目注塑工序产生的有机废气，采取集气罩收集，经二级活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高排气筒排放；破碎工序产生的粉尘，采取集气罩收集，经布袋除尘器处理后，通过 15m 高排气筒排放。	符合
3	加快低（无）VOCs 原辅材料替代。严格控制生产和使用高 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。推动现有高 VOCs 含量产品生产企业加快产品升级转型，提高低（无）VOCs 含量产品比重。加大工业涂装行业、包装印刷行业及电子行业低（无）VOCs 含量原辅材料替代力度。室外构筑物防护和城市道路交通标志推广使用低（无）VOCs 含量涂料。严格执行 VOCs 含量限值标准，确保生产、销售、进口、使用符合标准的产品。	项目不使用含 VOCs 的油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料。	符合

4	<p>加快涉气重点行业深度治理。高质量推进钢铁、水泥、焦化等重点行业及燃煤锅炉超低排放改造。到 2025 年，全省钢铁冶炼企业、燃煤锅炉全面完成超低排放改造，独立烧结、球团、热轧企业参照钢铁超低排放标准力争完成改造。推进重点行业深度治理，推进燃气锅炉低氮燃烧改造。生物质锅炉采用专用锅炉，配套布袋等高效除尘设施。推进整合小型生物质锅炉积极引导城市建成区内生物质锅炉(含电力)超低排放改造。减少非正常工况排放，重点涉气企业逐步取消烟气和含 VOCs 废气旁路。</p>	<p>项目不属于钢铁、水泥、焦化等重点行业，项目不使用锅炉。</p>	符合
8、与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析			
表 1-5 与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》相符性分析一览表			
序号	安徽省挥发性有机物污染整治工作方案	项目情况	相符性
1	<p>(一) 优化产业布局。结合城市总体规划、主体功能区规划要求，优化调整 VOCs 产业布局。在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护，禁止新建 VOCs 高污染企业。在水源涵养区、水土保持区等生态功能区实施限制开发。对城市建成区和重要生态功能区内现有重污染企业结合产业布局调整实施搬迁或改造，积极推动 VOCs 排放重点行业企业向园区集中无严格各类产业园区的设立和布局，各类产业园区必须履行规划环评，通过规划环评和项目环评联动，促进产业布局调整优化。</p>	<p>项目用地为工业用地，选址符合谯城区芦庙镇总体规划要求。</p>	相符
2	<p>(二) 加快产业升级。1.加快淘汰落后产能。严格执行 VOCs 重点行业相关产业政策，加快淘汰落后产品、技术和工艺装备，提前淘汰污染物排放强度大、产品附加值低、环境信访多的落后产能，关闭能耗超标、污染物排放超标且治理无望的企业和生产线。取缔汽车维修等修理行业的露天喷涂作业。禁止生产、销售、使用有害物质含量、挥发性有机物含量超过 200 克/升的室内装修装饰用涂料和超过 700 克/升的溶剂型木器家具涂料。淘汰 300 吨/年以下的传统油墨生产装置，取缔含苯类溶剂型油墨生产，淘汰所有未建挥发性有机物收集、回收、净化设施的涂料、胶黏剂和油墨等生产装置。2.查处违规建设项目。全面清理建设项目，对未经环评审批擅自开工建设的，依法责令停止建设，处以罚款，并可以责令恢复原状。对布局不符合主体功能区划、大气环境防护距离和卫生防护距离不能满足要求的污染企业依法整治到位。3.严格建设项目准入。将挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于 90%。建立 VOCs 排放总量控制制度。重点行业建设项目报批环评文件时应附 VOCs 等量替代的来源说明，并落实相应的有机废气治理措施。</p>	<p>项目不属于落后产品、技术和工艺装备等，污染物无超标排放，项目注塑工序产生的有机废气，采取“集气罩收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒”处理后，能够达标排放，VOCs 治理设施处理效率不低于 90%</p>	相符
3	<p>(三) 实施清洁生产。大力推进清洁生产，鼓励建立清洁生产示范工业园，强化对重点行业重点企业的强制性清洁生产审核与评估验收。加大清洁生产技术推广力度，鼓励企业采用清洁生产先进技术。全面推行 VOCs 治理设施的建设及更新改造，推动企业实现技术进步升级，控制和削减 VOCs 排放量。严格执行产品 VOCs 含量限值控制制度，大力倡导重点行业环境标志产品生产及使用，重点推进水性涂料的生产和使用，从源头上控制 VOCs 排放。</p>	<p>项目不使用含 VOCs 的原辅材料，生产过程产生的废气经废气处理装置处理后，能够达标排放。</p>	相符

4	<p>（四）强化污染治理。严格按照《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》要求，科学制定重点行业、重点企业污染防治技术方案。采用密闭式生产和环保型原辅材料、生产工艺和装备，着力从源头控制 VOCs 废气的产生和无组织排放。加大 VOCs 废气的回收利用，优先在生产系统内回用。对浓度和性状差异大的废气应根据废气的产生量、污染物的组分和性质、浓度、温度、压力等因素进行综合分析，合理选择废气回收或末端治理工艺路线，要妥善处置次生污染物，防范二次污染。加强企业内部管理，明确 VOCs 处理装置的管理和监控方案，提升现场管理水平，确保 VOCs 处理装置长期有效运行。要加强基础工作，建立完善的“一厂一档”，与 VOCs 排放相关的原辅料、溶剂的使用、产品生产及输出、废气处理、污染物排放、在线监控等信息应进行跟踪记录，以满足企业 VOCs 实际以及潜在的排放量查证需要，确保企业 VOCs 处理装置运行效果。</p>	<p>项目注塑工序产生的有机废气，采取集气罩收集，经二级活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高排气筒排放，同时加强车间密闭性，减少无组织排放。</p>	相符
<p>9、与《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 9 部分：塑料制品业》</p>			
<p>（DB34/T4230.9-2022）相符性分析</p>			
<p>表 1-6 《重点行业挥发性有机物治理环境管理技术规范 第 9 部分：塑料制品业》相符性分析一览表</p>			
序号	文件要求	项目情况	相符性
1	塑料制品拆料、配料和投料过程宜采用自动化管道化密闭技术	项目拌料在密闭拌料机内进行，搅拌后的原料通过注塑机设备上自带的密闭自动吸料装置将原料吸至注塑机中。	相符
2	挥发及半挥发性助剂应按照化工行业储存标准密闭储存，涉及大宗有机物料使用的应采用储罐存储，优先考虑管道输送。	项目不涉及挥发及半挥发性助剂，不涉及大宗有机物料。	相符
3	工艺过程废气应收集后排入废气处理系统处理；宜采用吸附、燃烧、喷淋吸收、生物、臭氧氧化、光氧化等离子等技术；中、低浓度有机废气宜采用吸附浓缩—燃烧技术处理。	项目产生的有机废气经集气罩收集，再通过二级活性炭吸附处理后，由 15m 高排气筒排放，满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中排放限值。	相符

--	--

二、建设项目工程分析

1、项目名称、地点、建设单位及性质

项目名称：年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器生产线改扩建项目；
建设地点：安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村 56 号（经度：115.777617，纬度：34.029222）；

建设单位：安徽威恒塑业有限公司；

建设性质：改建；

投资总额：项目总投资 1500 万元，其中环保投资 41 万元；

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别为 2929 塑料零件及其他塑料制品制造，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）有关规定，项目环评类别见下表：

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版，摘录）

项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

由上表可知，项目应编制环境影响报告表。

排污许可类别：对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），项目判定类别见下表。

表 2-2 固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版，摘录）

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十四、橡胶和塑料制品业 29				
62	塑料制品业 292	塑料人造革、合成革制造 2925	年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924，年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他

项目属于排污许可中的“登记管理”。

2、工程内容

安徽威恒塑业有限公司利用现有厂房改造 1900 平方米，扩建办公楼及厂房 3000

建设
内容

平方米，购置注塑机、破碎机、拌料机等设备，配套建设道路、绿化、给排水、供电、消防、环保设备及相关附属设施。项目建成后，将形成年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器的生产能力。

项目建设内容及工程规模见下表：

表 2-3 项目工程内容组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模	依托工程
主体工程	生产车间	位于厂区南侧，建筑面积约 1900m ² ，购置注塑机、拌料机、破碎机等设备，分区设置注塑区、拌料区、破碎区等功能区，用于年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器	现有厂房，购置设备，分区布置
	包装车间	位于厂区西北侧一楼，建筑面积约 200m ² ，购置打包机、封口机、贴标机等设备，用于产品包装	新建
辅助工程	办公区	位于厂区东北侧一楼，建筑面积约 100m ² ，用于行政办公	新建
仓储工程	原料区	位于生产车间内，分区设置，用于存储外购的原辅材料	现有厂房，分区布置
	包材区	位于包装车间二楼，建筑面积约 200m ² ，用于储存外购的包装材料	新建
	成品区	位于厂区内西侧和东侧，建筑面积约 2500m ² ，用于存储成品	新建
公用工程	供水工程	当地供水管网提供，年用水量为 3602.4m ³	依托
	排水工程	雨污分流制。雨水排至雨水管道；生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。	依托厂区化粪池，新建循环水池
	供电工程	当地供电管网供电，年用电量为 20 万 Kwh	依托
环保工程	废气治理	注塑工序产生的有机废气，采取集气罩收集，经二级活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放	新建
		破碎工序产生的粉尘，采取集气罩收集，经布袋除尘器处理后，通过 15m 高排气筒（DA002）排放	新建
	废水治理	雨污分流制。雨水排至雨水管道；生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。	依托厂区化粪池，新建循环水池
	噪声治理	设备合理布局，厂房隔声、设备减振等措施	新建
	固废处置	生活垃圾收集后由环卫部门清运处理；边角料、不合格品经破碎后回用于生产，废包装材料等一般固废外售综合利用；废活性炭、废润滑油及废油桶等危废暂存危废间，交由有资质单位处置。	新建

3、主要生产单元、主要工艺、主要生产设施及设施参数

表 2-4 主要生产单元、主要工艺、主要生产设施及设施参数

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	主要生产设施名称	数量	单位	规格型号		设计年生产时间（h）
1	生产单元	拌料	拌料机	5	台	容量	3t	4800

						数量	3 台	
						容量	2t	
						数量	2 台	
2		注塑	注塑机	19	台	/		4800
3		破碎	破碎机	4	台	/		600
4		蒸煮	蒸煮箱（电）	1	台	容量	0.5m ³	20
5		水煮	水煮箱（电）	1	台	容量	1.0m ³	56
6		试验	试验箱	1	台	/		56
7		包装	打包机	3	台	/		4800
8			封口机	4	台	/		4800
9			贴标机	1	台	/		4800
10	公用单元	供气	空压机	2	台	/		4800
11		制纯水	纯水制备机	1	台	75L/h		78
12		冷却	冷却塔	1	台	容量	20t	4800
13		冷却	冷却水池	1	座	容量	48t	4800
14	环保单元	废气处理	二级活性炭处理装置+风机	1	套	设计风量	46000m ³ /h	4800
15		废气处理	布袋除尘器+风机	1	套	设计风量	20000m ³ /h	4800

4、主要产品及产能

项目主要产品方案及生产规模见下表：

表 2-5 项目主要产品方案一览表

序号	产品名称	年产量	规格
1	尼龙扎带	200 吨	/
2	线卡	70 吨	/
3	瓷砖找平器	30 吨	/

5、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-6 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	材料名称	年用量	规格，存储位置	厂区最大存储量	备注
一、原辅材料消耗情况					
1	尼龙 6 切片	170t	1000kg/袋，原料区	20t	外购
2	尼龙脱模母粒	20t	25kg/袋，原料区	2t	外购
3	PA66 树脂	10t	25kg/袋，原料区	1t	外购
4	聚乙烯	70t	25kg/袋，原料区	7t	外购
5	聚丙烯	30t	25kg/袋，原料区	3t	外购

6	钢钉	2000 万个	盒装, 包材区	200 万个	外购
7	不锈钢插片	900 万个	盒装, 包材区	90 万个	外购
8	模具	60 套	八、注塑区	60 套	外购
9	润滑油	0.8t	170kg/桶, 原料区	0.34t	外购
10	包装袋	15t	捆装, 包材区	2t	外购
11	纸箱	100 万个	捆装, 包材区	10 万个	外购
二、能源消耗					
1	水	3602.4m ³			市政供水管网
2	电	20 万 Kwh			市政电网

原辅材料理化性质:

表 2-7 原辅材料理化性质一览表

名称	理化性质
尼龙 6 切片	又名 PA6, 是一种高分子化合物, 半透明或不透明乳白色粒子, 具有热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好等特性, 一般用于汽车零部件、机械部件、电子电器产品、工程配件等产品。PA6 很容易吸收水分, 密度: 1.13-1.15g/cm ³ , 熔点: 215-220°C, 热分解温度>300°C。
尼龙脱模母粒	是一种专用于聚酰胺 (PA, 如 PA6、PA66) 材料加工的功能性助剂, 由脱模剂、润滑剂、抗氧剂、分散剂等成分与尼龙树脂载体混合制成。其主要作用是降低尼龙熔体与模具之间的粘附力, 使制品易于脱模, 同时改善加工流动性、表面光洁度和尺寸稳定性。外观: 通常为白色或微黄色颗粒, 密度: 1.14g/cm ³ , 熔点 230°C 左右。
PA66 树脂	是一种半结晶性热塑性工程塑料, 由己二胺和己二酸通过缩聚反应制得。其分子链结构规整, 氢键作用强, 具有优异的机械强度、耐热性和耐磨性, 广泛应用于汽车、电子、工业零件等领域。外观: 白色或微黄色半透明颗粒, 密度: 1.14-1.16g/cm ³ , 熔点: 260-265°C。
聚乙烯	是由乙烯 (C ₂ H ₄) 单体通过聚合反应制得的热塑性树脂, 是产量最大、应用最广泛的塑料之一。外观: 白色或微黄色颗粒/粉末, 半透明, 密度: 0.940-0.976g/cm ³ , 熔点 120-160°C, 分解温度>300°C。
聚丙烯	是由丙烯通过加聚反应而成的聚合物, 是五大通用合成树脂之一。它具有无味、无臭、无毒、半透明的固体物质形态, 是一种性能优良的热塑性合成树脂, 在工业和日常生活中应用广泛。外观: 聚丙烯为白色蜡状材料, 外观透明而轻, 密度: 0.89-0.91g/cm ³ , 是常用塑料中最轻的一种。熔点 160-170°C 左右,
润滑油	是一种广泛应用于各类工业机械设备和工程机械的润滑油, 主要用于减少摩擦、降低磨损、冷却、密封和清洁等。物理及化学性质: 淡黄色粘稠液体, 相对密度: 934.8 (水=1), 闪点: >200°C, 溶解性: 溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂, 可燃。

7、劳动定员及工作制度

劳动定员: 60 人;

工作制度: 年工作 300 天, 8 小时工作制, 2 班制, 厂区不提供食宿。

8、公用工程

(1) 供电

由市政供电管网供给，年用电量为 20 万 kwh。

(2) 供水

由市政供水管网供给，年用水量 3602.4m³。

(3) 排水

雨污分流制。雨水排至雨水管道；生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。

9、水平衡分析

(1) 生活用水

项目劳动定员 60 人，年工作 300 天，参照《安徽省行业用水定额》S951 群众团体在无食堂情况下用水量为 60L/d·人，则用水量为 3.6m³/d（1080m³/a）；排水系数 0.8，排水量为 2.88m³/d（864m³/a）。

(2) 冷却用水

项目注塑过程中需使用冷却水对工件进行冷却成型，项目使用 1 台 20m³/h 冷却塔，参考《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017），循环冷却水系统蒸发水量约占循环水量的 2.0%。项目生产设备使用时间为 16h/d，年工作 300 天，总循环水量为 96000m³/a，蒸发水量为 6.4m³/d（1920m³/a），则新鲜水补充量为 6.4m³/d（1920m³/a）。

(3) 蒸煮用水

项目约 5%的尼龙扎带按生产需求放入蒸煮箱内进行蒸煮处理（采用电加热，水温 80~100℃），以增加产品的韧性和稳定性，项目设置 1 台蒸煮箱，容量为 0.5m³，蒸煮时所需水量约为 0.05m³，每次蒸煮产品量约 0.1 吨，年蒸煮 10 次，蒸煮时间为 2h/次，蒸煮箱内的水因产品吸收（吸水率约 1.5%~2.5%）和蒸汽损耗，损耗水量约为 5%，则补充水量为 0.025m³/a，换算约每天平均用水量 0.000083m³，蒸煮时使用纯水，不添加其他化学剂，蒸煮水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。

(4) 水煮用水

项目约 1%的尼龙扎带在按生产需求放入水煮箱内进行水煮处理（采用电加热，水温 80~100℃），以增加产品的韧性和抗冲击性，项目设置 1 台水煮箱，容量为 1.0m³，

水煮时间为 4h/次，水煮时所需水量约为 0.8m^3 ，每次水煮产品量约 0.15 吨，年水煮约 14 次，水煮箱内的水因产品吸收（吸水率约 1.5%~3%）和蒸汽损耗，损耗水量约为 10%，则补充水量为 $0.8\text{m}^3/\text{a}$ ，换算约每天平均用水量 0.0027m^3 ，水煮时使用纯水，不添加其他化学剂，水煮箱内水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。

（5）加湿包装用水

项目在扎带半成品包装时需在包装袋中注入少量纯水（加湿包装），包装袋完全密封，目的是利用尼龙材料的吸湿特性来优化产品性能，完全干燥的尼龙扎带会变脆，容易在运输或使用中因外力断裂，通过加湿包装尼龙扎带会缓慢吸收水分，达到平衡含水率（约 2.5%），从而恢复韧性和抗冲击强度。加湿包装使用纯水，用水量为 $0.0167\text{m}^3/\text{d}$ （ $5\text{m}^3/\text{a}$ ）。

（6）纯水制备用水

项目采用二级反渗透制备纯水，纯水用量约为 $5.825\text{m}^3/\text{a}$ （ $0.0194\text{m}^3/\text{d}$ ），纯化水收率约 70%，因此，制备纯水的自来水用量约为 $8.321\text{m}^3/\text{a}$ （ $0.0277\text{m}^3/\text{d}$ ），浓水产生量为 $2.496\text{m}^3/\text{a}$ （ $0.0083\text{m}^3/\text{d}$ ）。

（7）保洁用水

为保证车间地面清洁，需进行定期拖洗，参照《安徽省行业用水定额》（DB 34/T 679-2019）用水系数取 $0.55\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{a})$ ，需清洗的地面面积约为 1000m^2 ，清洗时废水大部分在车间地面蒸发，只有在洗刷拖把时会产生少量废水，排水系数取 0.3，据此核算用水量约为 $1.83\text{m}^3/\text{d}$ （ $550\text{m}^3/\text{a}$ ），废水量约为 $0.55\text{m}^3/\text{d}$ （ $165\text{m}^3/\text{a}$ ）。

（8）绿化用水

厂区绿化用地约 50m^2 ，根据《安徽省行业用水定额》中 N784 绿化管理-绿地绿化用水定额为 $0.9\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{a})$ ，则用水量为 $0.15\text{m}^3/\text{d}$ （ $45\text{m}^3/\text{a}$ ），绿化用水全部自然蒸发，不外排。

水平衡图：

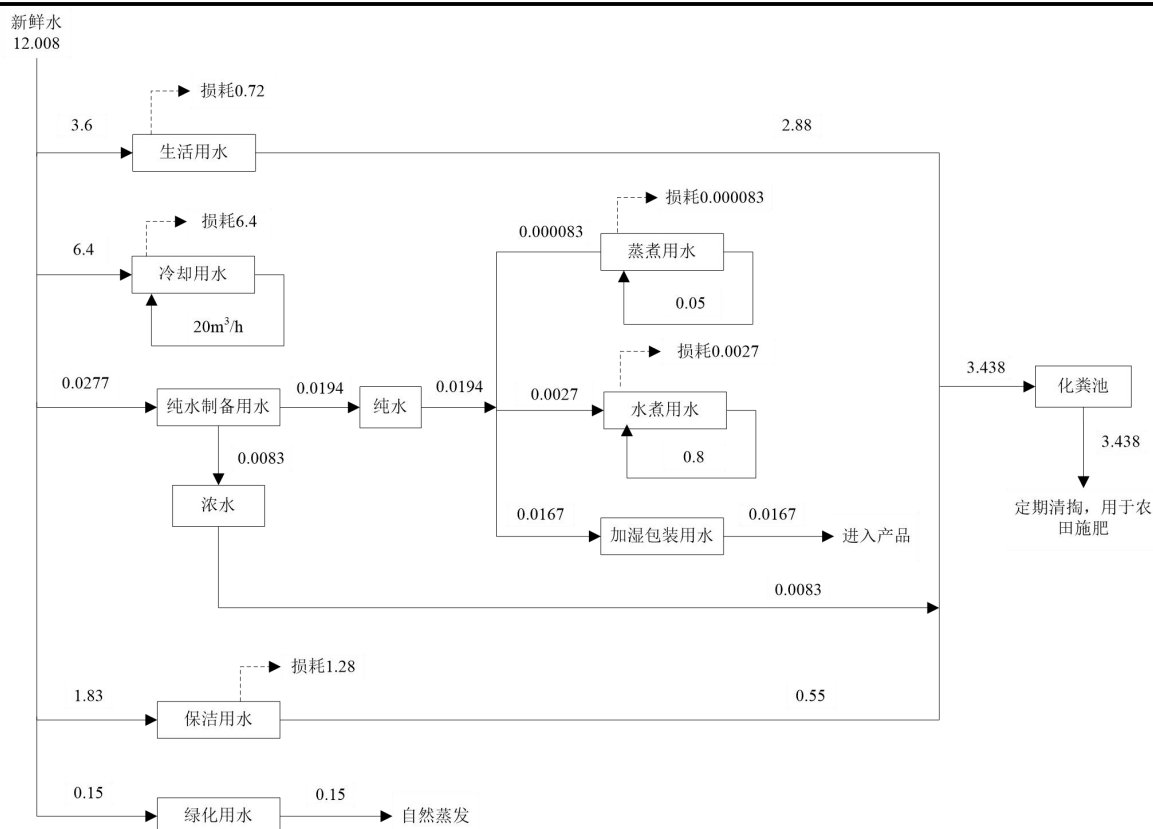


图 2-1 水平衡图 单位 m^3/d

10、厂区平面布置

本项目厂区总建筑面积 4900 平方米，按使用功能划分，南侧设置为生产车间，购置拌料机、注塑机、破碎机等设备，分区设置拌料区、注塑区、破碎区等区域，用于年产 200 吨尼龙扎带和 100 吨线卡及瓷砖找平器，办公区设置在厂区东北侧，包装车间设置在厂区西北侧，成品区设置在厂区西侧和东侧，危废间拟设于厂区东北侧。厂房平面布置道路通畅，有利管理，提高生产效率，力求达到经济效益、生产效益、环境效益均符合总平面规划的要求。

1、生产工艺流程图

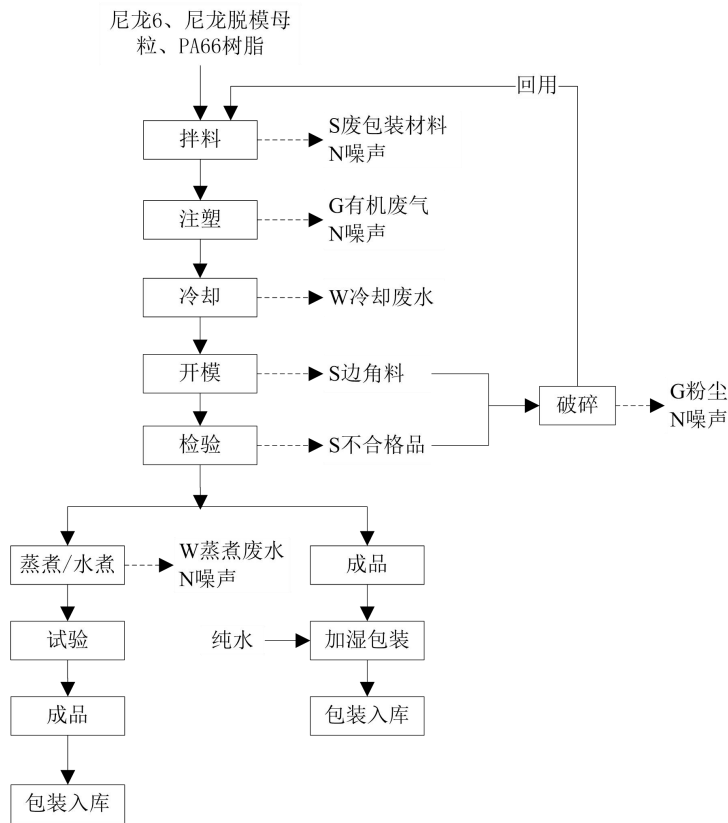


图 2-2 尼龙扎带生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简介：

（1）拌料：项目将外购的尼龙 6 切片、尼龙脱模母粒、PA66 树脂等原料按照一定的配比放入密闭拌料机中，混合搅拌均匀，项目所用拌料机为专业的密闭性拌料机，用于不同原料混合，常温进行，所用的原料主要为粒径在 2~4mm 的颗粒，故在投料及搅拌的过程中，基本无粉尘产生。此工序会产生废包装材料和噪声。

（2）注塑：搅拌后的原料通过注塑机设备上自带的自动吸料装置将原料吸至注塑机中，注塑机通过电加热（温度控制在 220℃左右），将塑料颗粒均匀的塑化成熔融状态，熔融后的熔料注射到模具中，使其塑化成型。此工序会产生有机废气和噪声。

（3）冷却、开模：成型的工件采用间接冷却的方式冷却至 80℃左右时，在一定速度下打开模具，取出半成品。冷却方式采用循环水间接冷却，冷却塔内部设有冷却水循环管路，循环水冷却方式采用冷却塔进行冷却，循环水间接冷却，不与工件接触，不会被污染，因冷热传递，水量需定期补充损耗，冷却水循环使用，不外排。冷却后进行开模，取出半成品，开模工序不使用开模剂。此工序产生边角料、冷却废水和噪声。

（4）检验：开模后的产品经人工检验，不合格的产品破碎后回用，合格的产品打包入库。此工序会产生不合格品和噪声。

（5）蒸煮/水煮：项目根据产品需求进行蒸煮/水煮处理，以增加产品的韧性和稳定性。项目设置 1 台蒸煮箱、1 台水煮箱，均采用电加热，水温 80~100℃，蒸煮/水煮处理时不添加其他化学剂，蒸煮/水煮水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。水煮后的产品放入试验箱内，采用电加热，通过控制试验箱内温度和湿度，使其按照预设的程序进行高低温变化和湿度调节，模拟各种恶劣的气候环境。尼龙扎带置于箱内，在这种多变的环境中，其物理和化学性能会发生变化，通过观察和分析这些变化来评估尼龙扎带的耐候性、尺寸稳定性、力学性能等指标。此工序会产生蒸煮/水煮废水和噪声。

（6）加湿包装：项目在尼龙扎带半成品包装时需进行加湿包装（在包装袋中注入少量纯水），包装袋完全密封，目的是利用尼龙材料的吸湿特性来优化产品性能，完全干燥的尼龙扎带会变脆，容易在运输或使用中因外力断裂，通过加湿包装尼龙扎带会缓慢吸收水分，达到平衡含水率（约 2.5%），从而恢复韧性和抗冲击强度。

（7）破碎：检验出的不合格品与边角料统一收集后经破碎机破碎回用于生产。此工序会产生破碎粉尘和噪声。

（8）包装入库：产品在包装区采用包装袋和纸箱进行包装入库。

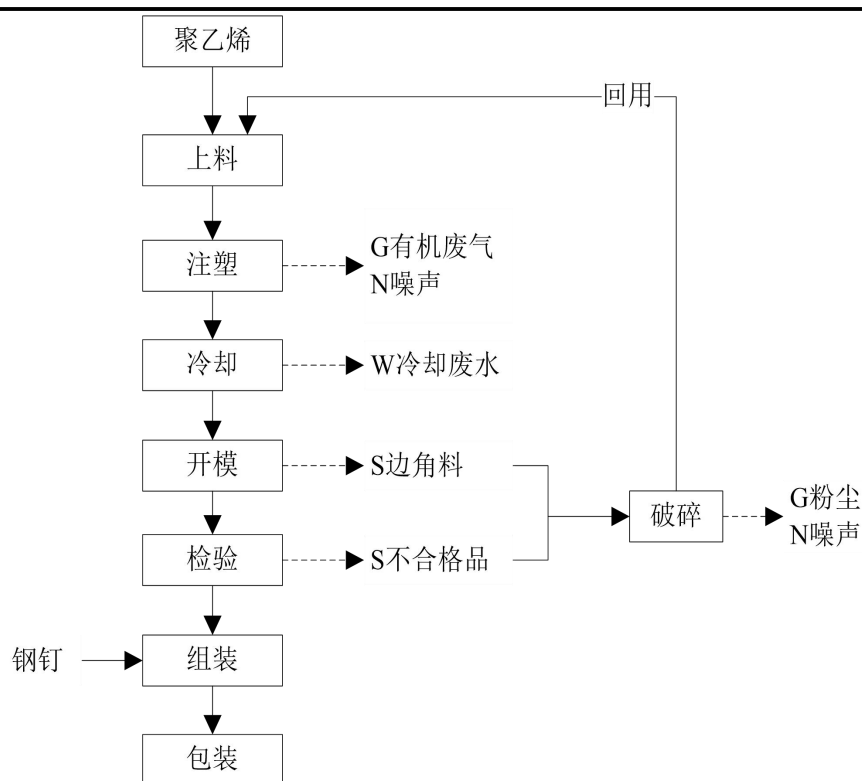


图 2-3 线卡生产工艺流程及产污环节示意图

(1) 上料、注塑：项目将外购的聚乙烯颗粒通过注塑机设备上自带的自动吸料装置将原料吸至注塑机中，注塑机通过电加热（温度控制在 160℃左右），将塑料颗粒均匀的塑化成熔融状态，熔融后的熔料注射到模具中，使其塑化成型。此工序会产生有机废气和噪声。

(3) 冷却、开模：成型的工件采用间接冷却的方式冷却至 80℃左右时，在一定速度下打开模具，取出半成品。冷却方式采用循环水间接冷却，冷却塔内部设有冷却水循环管路，循环水冷却方式采用冷却塔进行冷却，循环水间接冷却，不与工件接触，不会被污染，因冷热传递，水量需定期补充损耗，冷却水循环使用，不外排。冷却后进行开模，取出半成品，开模工序不使用开模剂。此工序产生边角料、冷却废水和噪声。

(4) 检验：开模后的产品经人工检验，不合格的产品破碎后回用，合格的产品打包入库。此工序会产生不合格品和噪声。

(5) 组装：将外购的钢钉组件装配，包装入库。

(6) 破碎：检验出的不合格品与边角料统一收集后经破碎机破碎回用于生产。此工序会产生破碎粉尘和噪声。

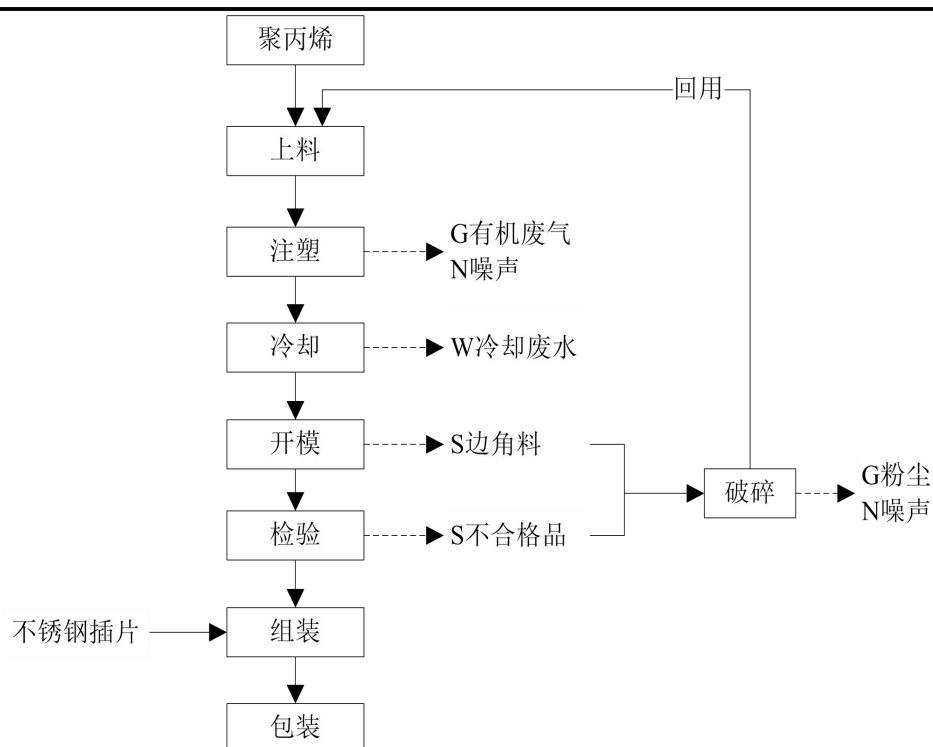


图 2-4 瓷砖找平器生产工艺流程及产污环节示意图

(1) 上料、注塑：项目将外购的聚丙烯颗粒通过注塑机设备上自带的自动吸料装置将原料吸至注塑机中，注塑机通过电加热（温度控制在 160℃左右），将塑料颗粒均匀的塑化成熔融状态，熔融后的熔料注射到模具中，使其塑化成型。此工序会产生有机废气和噪声。

(3) 冷却、开模：成型的工件采用间接冷却的方式冷却至 80℃左右时，在一定速度下打开模具，取出半成品。冷却方式采用循环水间接冷却，冷却塔内部设有冷却水循环管路，循环水冷却方式采用冷却塔进行冷却，循环水间接冷却，不与工件接触，不会被污染，因冷热传递，水量需定期补充损耗，冷却水循环使用，不外排。冷却后进行开模，取出半成品，开模工序不使用开模剂。此工序产生边角料、冷却废水和噪声。

(4) 检验：开模后的产品经人工检验，不合格的产品破碎后回用，合格的产品打包入库。此工序会产生不合格品和噪声。

(5) 组装：将外购的不锈钢插片组件装配，包装入库。

(6) 破碎：检验出的不合格品与边角料统一收集后经破碎机破碎回用于生产。此工序会产生破碎粉尘和噪声。

2、主要产排污环节

表 2-8 产污工序、污染物及拟采取的处理措施一览表

类别	产污环节	主要污染物	措施
废气	注塑	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭+15 米高排气筒 (DA001)
	破碎	粉尘	集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒 (DA002)
废水	生活污水、保洁废水、制纯水产生浓水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	经化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥
	冷却废水	/	经冷却塔冷却，循环使用，不外排
	蒸煮/水煮废水	/	自然损耗，定期补充，不外排
噪声	设备运行	噪声	减振、隔声等
固废	办公生活	生活垃圾	环卫部门定期清运
	拌料、上料	废包装材料	外售综合利用
	开模	边角料	破碎后回用于生产
	检验	不合格品	破碎后回用于生产
	废气治理	布袋除尘器收集粉尘	回用于生产
	纯水制备	废渗透膜	厂家回收再利用
	废气治理	废活性炭	暂存危废间，委托有资质单位处置
	设备维护	废润滑油及废油桶	暂存危废间，委托有资质单位处置

项目利用现有闲置厂房进行改扩建实施本项目，项目备案为改建，实为新建，不存在与项目有关的原有环境污染问题。



图 2-5 现场勘查图

与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、大气环境

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论，根据《2023 年亳州市生态环境状况公报》（<https://www.bozhou.gov.cn/OpennessContent/show/2610421.html>），2023 年，全市二氧化硫年均浓度为 8 微克/立方米，二氧化氮年均浓度为 17 微克/立方米，PM₁₀ 年均浓度为 67 微克/立方米，PM_{2.5} 年均浓度为 39 微克/立方米，一氧化碳浓度为 0.9 毫克/立方米，臭氧浓度为 161 微克/立方米；PM₁₀、PM_{2.5} 年均浓度分别较 2022 年同比下降 1.8%、3.9%，优良天数比例与 2022 年基本持平。全市空气中的主要污染物为 PM_{2.5} 和 O₃。酸雨监测点降水 pH 年均值为 6.8，全年无酸性降水。

表 3-1 区域空气质量现状监测统计结果 单位：ug/m³

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况
SO ₂	24 小时平均第 98 百分位数质量浓度	8	60	13.3	达标
NO ₂	24 小时平均第 98 百分位数质量浓度	17	40	42.5	达标
PM ₁₀	24 小时平均第 95 百分位数质量浓度	67	70	95.7	达标
PM _{2.5}	24 小时平均第 95 百分位数质量浓度	39	35	111.43	不达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数质量浓度	900	4000	22.5	达标
O ₃	日最大 8h 滑动平均值的第 90 百分位数质量浓度	161	160	100.63	不达标

由上表可知，亳州市 2023 年基本污染物 SO₂、NO₂、CO、PM₁₀ 满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，O₃、PM_{2.5} 不满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，区域环境空气质量为不达标区。为改善环境空气质量情况，亳州市通过优化产业结构和布局，严格控制高耗能、高污染项目建设，对“散乱污”企业进行综合整治，加强扬尘综合整治，严格控制污染物新增排放量，大力发展清洁能源，加强区域工业废气的收集和处理，大力淘汰老旧车辆，加强区域联防联控，以及严格要求和管理企业，减少移动污染源的排放，本地区的环境空气质量正在逐渐得到改善。

2、地表水环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），项目所在区域地表水达标情况可引用生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水

达标情况的结论，根据《2023年亳州市生态环境状况公报》（<https://www.bozhou.gov.cn/OpennessContent/show/2610421.html>），全市地表水总体水质状况为良好，集中式生活饮用水水源地水质总体保持稳定。2023年亳州市国家考核断面共涉及8条河流13个断面，其中小洪河入涡河口断面水质类别为IV类水质（轻度污染），主要污染指标为化学需氧量、高锰酸盐指数和五日生化需氧量；其余12个断面水质为III类（良好）。亳州市调蓄水库、蒙城县水源地、武家河入涡河口和黄圩4个省考断面均为III类水质（良好）。亳州市市级地下水饮用水水源地共有4个。监测结果显示：一水厂、三水厂、涡北水厂和应急加压泵站四个水厂除氟化物和钠因地质原因超标外，其余指标均达标，水质类别基本与2022年保持持平。我市有一个市级地表水集中式生活饮用水水源地即调蓄水库，水质与2022年保持持平，符合《地表水环境质量标准》的III类标准。

3、声环境

根据现场勘查，本项目50m范围内有东北侧、西北侧2处声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中区域环境现状布点要求，补充了厂界四周及敏感点处声环境质量现状监测数据。安徽海壹航环保科技有限公司于2025年5月6日，委托安徽嘉泰检测科技有限公司对厂界四周及周边敏感点声环境质量做出监测（JTN20250035），具体数值见下表。

表 3-2 项目区域噪声监测结果一览表 单位：dB（A）

检测点位	主要噪声源	测试时间	LeqdB（A）	
			昼间	夜间
N1	东厂界	2025年5月6日	54	49
N2	南厂界		47	42
N3	西厂界		47	42
N4	北厂界		54	47
N5	东北侧芦庙村居民		50	42
N6	西北侧芦庙村居民		45	42
N1	东厂界	2025年5月7日	51	48
N2	南厂界		54	50
N3	西厂界		52	44
N4	北厂界		54	48
N5	东北侧芦庙村居民		54	44
N6	西北侧芦庙村居民		46	43

根据上表的监测结果可知，项目厂界四周及敏感点处噪声能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准（昼间≤60dB、夜间≤50dB），区域声环境质量良好。

	<div>4、生态环境</div> <div>根据现场勘查,本项目位于安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村 56 号,项目用地为工业用地,不新增用地,无需开展生态现状调查。</div> <div>5、电磁辐射</div> <div>本项目不涉及电磁辐射相关内容。</div> <div>6、地下水、土壤环境</div> <div>本项目不存在土壤、地下水污染途径,原则上不开展环境质量现状调查。</div>																																																
环境保护目标	<div>表 3-3 环境保护目标一览表</div> <table><tr><th>序号</th><th>环境要素</th><th>环境保护对象名称</th><th>方位</th><th>距厂界距离(m)</th><th>质量标准</th></tr><tr><td rowspan="6">1</td><td rowspan="6">大气环境</td><td>东北侧芦庙村居民</td><td>WN</td><td>13</td><td rowspan="6">《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级标准</td></tr><tr><td>西北侧芦庙村居民</td><td>WN</td><td>15</td></tr><tr><td>刘营</td><td>EN</td><td>461</td></tr><tr><td>袁庄</td><td>W</td><td>52</td></tr><tr><td>谯城区芦庙镇袁庄小学</td><td>WN</td><td>119</td></tr><tr><td>豆芽李庄</td><td>WN</td><td>283</td></tr><tr><td rowspan="2">2</td><td rowspan="2">声环境</td><td>东北侧芦庙村居民</td><td>EN</td><td>13</td><td rowspan="2">《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准</td></tr><tr><td>西北侧芦庙村居民</td><td>WN</td><td>15</td></tr><tr><td>3</td><td>地下水</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>4</td><td>生态环境</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr></table>	序号	环境要素	环境保护对象名称	方位	距厂界距离(m)	质量标准	1	大气环境	东北侧芦庙村居民	WN	13	《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级标准	西北侧芦庙村居民	WN	15	刘营	EN	461	袁庄	W	52	谯城区芦庙镇袁庄小学	WN	119	豆芽李庄	WN	283	2	声环境	东北侧芦庙村居民	EN	13	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准	西北侧芦庙村居民	WN	15	3	地下水	/	/	/	/	4	生态环境	/	/	/	/
序号	环境要素	环境保护对象名称	方位	距厂界距离(m)	质量标准																																												
1	大气环境	东北侧芦庙村居民	WN	13	《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 二级标准																																												
		西北侧芦庙村居民	WN	15																																													
		刘营	EN	461																																													
		袁庄	W	52																																													
		谯城区芦庙镇袁庄小学	WN	119																																													
		豆芽李庄	WN	283																																													
2	声环境	东北侧芦庙村居民	EN	13	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准																																												
		西北侧芦庙村居民	WN	15																																													
3	地下水	/	/	/	/																																												
4	生态环境	/	/	/	/																																												
污染物排放控制标准	<div>1、废气</div> <div>项目施工场地颗粒物排放执行安徽省地方标准《施工场地颗粒物排放标准》(DB34/4811-2024) 中表 1 浓度限值。具体标准值见下表。</div> <div>表 3-4 《施工场地颗粒物排放标准》(DB34/4811-2024)</div> <table><tr><th>控制项目</th><th>单位</th><th>监测点浓度限值</th><th>达标判定依据</th></tr><tr><td rowspan="2">TSP</td><td rowspan="2">μg/m³</td><td>1000</td><td>超标次数≤1 次/日</td></tr><tr><td>500</td><td>超标次数≤6 次/日</td></tr></table> <div>项目注塑工序产生的有机废气(以非甲烷总烃计)排放执行安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分: 其他行业》(DB 34/4812.6-2024) 中表 1 排放限值及表 4 厂区内 VOCs 无组织排放限值,企业边界大气污染物浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准(含 2024 年修改单)》(GB 31572-2015) 中表 9 浓度限</div>	控制项目	单位	监测点浓度限值	达标判定依据	TSP	μg/m³	1000	超标次数≤1 次/日	500	超标次数≤6 次/日																																						
控制项目	单位	监测点浓度限值	达标判定依据																																														
TSP	μg/m³	1000	超标次数≤1 次/日																																														
		500	超标次数≤6 次/日																																														

值。

项目破碎工序产生的颗粒物排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 年修改单）》（GB 31572-2015）中表 5 特别排放限值，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级排放限值；企业边界排放执行《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 年修改单）》（GB 31572-2015）中表 9 浓度限值。

表 3-5 废气污染物排放标准

污染物	排放限值		执行标准
	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	
非甲烷总烃	40	1.6	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表 1 排放限值
颗粒物	20	3.5	排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 年修改单）》（GB 31572-2015）；排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）	0.3		《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 年修改单）》（GB31572-2015）表 5 排放限值

表 3-6 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	排放限制含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 3-7 企业边界大气污染物浓度限值

污染物	限值 mg/m ³
非甲烷总烃	4.0
颗粒物	1.0

2、废水

项目生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。

3、噪声

项目施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）中表 1

建筑施工场界环境噪声排放限值；项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

表 3-8 环境噪声排放标准

标准名称	昼间	夜间
《建筑施工场界环境噪声排放标准》 （GB12523-2011）	70dB（A）	55dB（A）
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中的 2 类标准	60dB（A）	50dB（A）

4、固废

一般固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中有关规定；危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关规定。

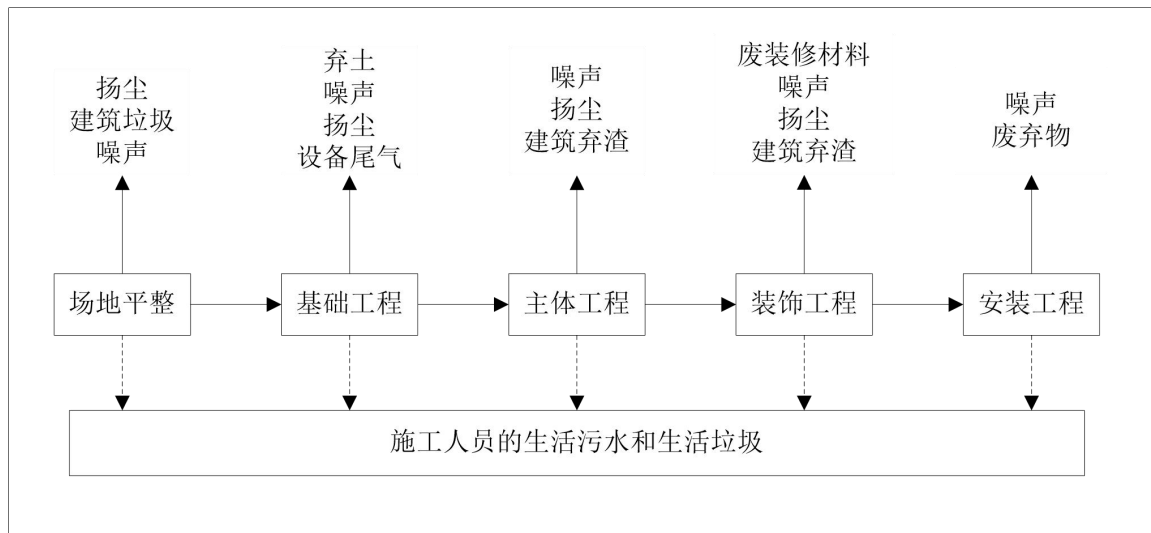
<p>总量 控制 指标</p>	<p>1、总量控制指标</p> <p>根据《国务院关于印发<“十四五”节能减排综合工作方案>的通知》（国发〔2021〕33号），目前国家对化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、氮氧化物（NO_x）、挥发性有机物 VOCs 等四种主要污染物纳入排放总量控制计划管理。</p> <p>根据安徽省生态环境厅（原环境保护厅）发布的《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19号）可知，大气主要污染物总量指标实行区域内等量或倍量削减替代。上年度空气质量不达标的城市，相应污染物指标应执行“倍量替代”。其中，上年度 PM_{2.5} 不达标的城市，新增 SO₂、NO_x 和 VOCs 指标均要执行“倍量替代”。</p> <p>废水：</p> <p>项目生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。故不需要单独申请总量。</p> <p>废气：</p> <p>本项目位于环境空气质量不达标区，VOCs 需要执行“倍量替代”。项目运营期 VOCs 有组织排放量为 0.073t/a，建议 VOCs 申请总量为 0.146t/a。根据关于印发《生态环境部门进一步促进民营经济发展的若干措施》的通知（环综合〔2024〕62号）中优化总量指标管理的要求，对氮氧化物、化学需氧量、挥发性有机污染物的单项新增年排放量小于 0.1 吨的建设项目，免于提交总量指标来源说明，由地方生态主管部门统筹总量指标替代来源，并纳入台账管理。</p> <p>2、排污权交易情况</p> <p>根据安徽省生态环境厅、安徽省发展和改革委员会安徽省财政厅、安徽省地方金融监督管理局关于印发《安徽省排污权有偿使用和交易管理办法（试行）》《安徽省排污权交易规则（试行）》《安徽省排污权储备和出让管理办法（试行）》《安徽省排污权租赁管理办法（试行）》的通知，现阶段实施排污权交易的排污单位为全省列入排污许可重点和简化管理范围内有污染物许可排放量要求的排污单位，现阶段实施排污权交易的污染物种类为化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）4 类。</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），本项目排污许可管理</p>
-------------------------	---

	类别属于登记管理，因此，本项目不需要进行排污权交易。
--	----------------------------

四、主要环境影响和保护措施

一、施工期工艺流程及产污节点分析

本项目施工期包括场地平整、基础工程、主体工程、装饰工程、安装工程，其工艺流程及产污环节见下图。



图

4-1 施工期工艺流程图

建筑施工全过程可分为以下阶段：场地平整阶段，包括清理现有场地内杂草、垃圾等；基础施工阶段，包括挖掘土石方、打桩、砌筑基础等；主体工程阶段，主要为钢筋、钢木工程、砌体工程、装修和设备安装等；扫尾阶段，包括回填土方、修路、清理现场等。

施工期对环境的影响主要表现为施工作业扬尘、运输车辆扬尘、运输及动力设备运行产生的燃料废气；施工机械噪声，施工垃圾及施工人员生活污水、生活垃圾，建筑垃圾、装修时油漆和其他装修材料产生的废气，施工作业对项目区生态环境影响等。

表 4-1 施工过程污染分布一览表

序号	类型	污染源	主要污染物	排放去向
1	大气	场地平整、挖土	粉尘	空气环境
		建筑材料运输、堆放		
		固体废物运输		
		施工机械设备	燃料尾气	
		装修	装修有机废气	
2	废水	挖方、土石方阶段降水排水	COD、SS	不外排
		结构阶段混凝土养护排水		
		各种车辆冲洗水		
		生活污水	COD、SS、NH ₃ -N	
3	噪声	施工机械	噪声	环境
		运输车辆		
4	固体废物	建筑施工	建筑材料	集中堆放及时清理

		员工	生活垃圾	环卫部门清运
<p>二、施工期大气环境影响和保护措施</p> <p>(1) 废气</p> <p>施工过程中废气主要来源于施工机械驱动设备（如柴油机等）和运输及施工车辆所排放的废气。此外，还有施工队伍因施工需要使用燃料而排放的废气等。</p> <p>(2) 燃油废气防治措施</p> <p>选用先进的施工机械，尽量使用电气化设备，减少油耗和燃油废气污染；做好设备的维修和养护工作，使机械设备处于良好的工作状态，减少油耗，同时降低污染。</p> <p>(3) 汽车尾气的防治措施</p> <p>使用节能低耗的运输车辆，减少汽车尾气的产生量；合理安排材料运输时段，减少交通拥挤和堵塞概率，降低汽车尾气对环境产生的污染。</p> <p>(4) 粉尘和扬尘</p> <p>本工程项目在建设过程中，粉尘和扬尘污染主要来源于：</p> <p>①土方的挖掘、堆放、清运、回填和场地平整等过程产生的粉尘；</p> <p>②建筑材料如水泥、白灰、砂子以及土方等在其装卸、运输、堆放等过程中，因风力作用而产生的扬尘污染；</p> <p>(5) 搅拌车辆及运输车辆往来造成地面扬尘。</p> <p>上述施工过程中产生的废气、粉尘及扬尘将会造成周围大气环境污染，其中又以扬尘的危害较为严重。施工期间产生的粉尘（扬尘）污染主要取决于施工作业方式、材料的堆放及风力等因素，其中受风力因素的影响最大。随着风速的增大，施工扬尘产生的污染程度和超标范围也将随之增强和扩大。减轻粉尘和扬尘污染程度和影响范围的主要对策有：</p> <p>1、施工扬尘</p> <p>施工期对大气造成污染的主要是粉尘，应严格按照《安徽省建筑工程施工扬尘污染防治规定》中相关规定控制施工期粉尘，具体措施如下：</p> <p>1) 施工现场实行围挡全封闭。主要路段施工现场围挡要严格按照建筑工程施工扬尘污染防治规定要求设立，主要路段围挡高度不得低于 2.5 米，一般路段围挡高度不得低于 1.8 米。围挡要进行美化亮化，公益广告不得破损。围挡底边应当封闭并设置防溢沉淀井，不得有泥浆外漏。</p> <p>2) 施工现场内道路、加工区实施混凝土硬化。硬化后的地面，不得有浮土、积土，</p>				

	<p>裸露场地应当采取覆盖或绿化措施，裸土堆积时间超过 3 个月的必须绿化。</p> <p>3) 施工现场设置洒水降尘设施，安排专人定时洒水降尘。</p> <p>4) 施工现场土方开挖后尽快完成回填，不能及时回填的场地，采取覆盖等防尘措施；砂石等散体材料集中堆放并覆盖。</p> <p>5) 渣土等建筑垃圾集中、分类堆放，严密遮盖，采用封闭式管道或装袋清运，严禁高处抛洒。需要运输、处理的，按照市、县政府市容环境治理有关规定和要求办理。</p> <p>6) 外脚手架应当设置悬挂密目式安全网封闭，并保持严密整洁。</p> <p>7) 施工现场禁止焚烧沥青、油毡、橡胶、塑料、皮革、垃圾以及其他产生有毒有害烟尘和恶臭气体的物质。</p> <p>8) 施工现场必须使用商品混凝土和预拌砂浆，严禁现场搅拌混凝土、配制砂浆作业。</p> <p>9) 施工现场大门出口处必须设置自动冲洗设施，并保持设备处于开启使用状态，视频监控装置要实时监控，并保存车辆冲洗影像资料。</p> <p>10) 建筑面积 1 万平方米及以上的建筑施工工地现场要安装扬尘在线监测和视频监控装置并与当地住建部门联网，实行施工全过程监控。</p> <p>11) 施工单位应配备相应降尘设备（雾炮机、洒水车），保证现场防尘使用，在用设备外观必须干净美观。</p> <p>12) 喷淋雾化系统设置。塔式起重机安装高压喷淋雾化系统，覆盖整个施工区域，每天不少于 4 次喷淋雾化作业；外脚手架在首层悬挑周围或者 10 米高度设置喷淋雾化系统，每隔 5 米设置一个喷头；道路安装喷淋雾化系统定时洒水减少扬尘。</p> <p>13) 施工后期道路排水工程、绿化工程，施工时围挡不得拆除。挖土整平施工时必须进行湿式作业。裸土必须覆盖，渣土及时清运。</p> <p>14) 根据《安徽省重污染天气应急预案》启动Ⅲ级（黄色）预警以上或气象预报风速达到五级及以上时，不得进行土方挖填和转运、拆除、道路路面鼓风机吹灰等易产生扬尘的作业。</p> <p>15) 建筑施工现场的施工总承包单位和工程监理单位要定期进行扬尘污染防治专项检查，并形成书面记录。对不能有效整改的项目，工程监理单位有向建设行政主管部门报告的义务。</p> <p>16) 建设工地扬尘污染防治 6 个百分之百。</p>
--	--

- ①施工区域 100%标准围挡
- ②裸露黄土 100%覆盖
- ③施工道路 100%硬化
- ④渣土运输车辆 100%密闭拉运
- ⑤施工现场出入车辆 100%冲洗清洁
- ⑥建筑物拆除 100%湿法作业

三、施工期废水环境影响和保护措施

（1）生产废水

各种施工机械设备运转的冷却水及洗涤用水和施工现场清洗、建材清洗、混凝土养护、设备水压试验等产生的废水，这部分废水含有一定量的油污和泥沙。

（2）生活污水

生活污水是由于施工队伍的生活活动造成的，包括洗涤废水和冲厕水。生活污水含有大量细菌和病原体。

上述废水水量不大，但如果不经处理或处理不当，同样会危害环境。施工期间，在排污工程不健全的情况下，应当尽量减少物料流失、散落和溢流出现，减少废水产生量；施工物料堆场远离地表水体并设置在径流不易冲刷处；施工时产生的泥浆未经处理不得随意排放；施工现场应建造集水池、沉砂池、排水沟等水处理构筑物，按废水的不同的性质，分类收集，分质处理。

四、施工期噪声环境影响和保护措施

施工期间，运输车辆和各种施工机械如压桩机、挖掘机、推土机、搅拌机都是主要的噪声源。本项目施工中不采用击打式打桩，施工区域界内为厂区，在厂区内须文明施工，采取相应的措施降低对周边环境的影响。建议在施工期间采取以下相应措施：

- （1）加强施工管理，合理安排作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定，夜间不得进行打桩作业；
- （2）尽量采用低噪声施工设备和噪声低的施工方法；
- （3）作业时在高噪声设备周围设置屏蔽；
- （4）尽量采用商品混凝土；
- （5）加强运输车辆的管理，运输尽量在白天进行，并控制车辆鸣笛。

五、施工期固废环境影响和保护措施

施工期排放的固体废物主要为建筑垃圾和施工人员产生的生活垃圾。建筑垃圾主要是砂石、石灰、混凝土、废砖、土石方等，基本无毒性，为一般固体废物，只要及时清理清运，并加以利用，不会对周边环境造成不利影响；施工人员生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理，对环境产生影响较小。

防治措施：

①车辆运输固废时，运输车辆必须做到装载适量，加盖遮布，出工地前做好外部清洗，沿途不漏泥土、不飞扬；运输必须限制在规定时段内进行，按指定路段行驶。

②对可再利用的废料，如木材、钢筋等，应进行回收，以节省资源。

③对砖瓦等建筑垃圾，可采用一般堆存的方法处理，但一定要将其最终运送到指定的建筑垃圾倾倒地。

④实施全封闭型施工，尽可能使施工期间的污染和影响控制在施工场地范围内，尽量减少对周围环境的影响。

⑤施工人员产生的生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

六、施工期生态环境影响和保护措施

项目用地为工业用地，不占用基本农田与耕地。根据建设项目工程分析可知，如建设单位和施工单位不采取有效的防护措施，将对项目拟建地的植被、水土等造成不良影响，因此为减少施工场地对生态影响，环评建议采取如下措施：

（1）动土前在项目周边建临时围挡，及时夯实回填土和及时绿化，施工道路采用硬化路面。

（2）在施工场地建临时截排水沟，防止雨水冲刷场地，并在排水沟出口设沉沙池，使雨水经沉沙池澄清后用于洒水抑尘。

（3）雨期对裸露地表或堆土采取覆盖措施，减少水土流失量。采取此类措施后，可很大程度上减轻对生态环境的影响，且施工期影响是短暂的。因此，本项目施工期不会对项目周边生态环境造成明显影响。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	1、废气																					
	1.1 废气污染物排放源																					
	表 4-2 项目有组织大气污染物源强核算结果及相关参数一览表																					
	产排污 环节	生产工序	污染物 种类	污染物产生源强			治理措施				排放情况				排放口基本情况						排放标 准	
				产生量 t/a	产生 速率 kg/h	产生 浓度 mg/m³	工艺	风量 (m³/h)	收 集 效 率 %	处 理 效 率 %	核算 方法	排放 速率 kg/h	排放 浓度 mg/m³	排放量 t/a	编号及 名称	排 放 口 类 型	坐标	高 度 m	内 径 m	温 度 ℃	浓 度 mg/ m³	速 率 kg/ h
	注塑	注塑工序	非甲烷 总烃	0.729	0.152	3.302	二级活 性炭	46000	90	90	系数 法	0.015	0.33	0.073	DA001	一般 排 放 口	115.777860 34.028873	15	1.0	25	40	1.6
	破碎	破碎工序	颗粒物	0.027	0.045	2.250	布袋除 尘器	20000	90	99	类比 法	0.0005	0.023	0.0003	DA002	一般 排 放 口	115.777996 34.028961	15	0.6	25	20	3.5
	表 4-3 项目无组织排放大气污染物情况一览表																					
	污染面源	污染工序	污染物	生产状况		处理措施	排放状况		国家污染物 排放标准 (mg/m³)													
				产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)		排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)														
生产车间	注塑工序	非甲烷总烃	0.017	0.081	加强车间密闭，减少无组织排放	0.017	0.081	4.0														
破碎区	破碎工序	颗粒物	0.005	0.003	加强破碎区密闭，减少无组织排放	0.005	0.003	1.0														

1.2 废气源强核算

项目废气主要为注塑工序产生的有机废气和破碎工序产生的粉尘。

(1) 注塑废气

项目在注塑过程中会产生有机废气。有机废气产生量参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（环境部公告 2021 年 第二十四号）中 292 塑料制品行业系数手册-“2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表”挥发性有机物的产污系数为 2.7kg/t-原料，见下表。

表 4-4 2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物类别	污染物指标	单位	产污系数
/	塑料零件	树脂、助剂	配料-混合-挤出/注塑	所有规模	废气	挥发性有机物 ^①	千克/吨-产品	2.70
①以非甲烷总烃计								

项目投产后年产 200t 尼龙扎带、100t 线卡及瓷砖找平器，则注塑工序非甲烷总烃产生量为 0.81t/a。

项目拟在注塑机产污口上方安装集气罩收集废气，项目共设置 19 台注塑机，废气经集气罩收集后通过 1 套二级活性炭吸附装置处理，处理后再由 15m 高排气筒高空排放（DA001）。

风量核算：

项目集气罩采用顶吸罩（伞形罩），罩口四边敞开。根据《工业通风》（第四版）和国家建筑标准设计图集《08K106：工业通风排气罩》中计算公式：

$$L=V_0 \times F \times 3600$$

L：顶吸罩的计算风量，m³/h；

V₀：罩口平均风速，m/s，本评价取 1.0m/s；

F：罩口面积（m²）。

表 4-5 风量核算一览表

位置	计算参数				集气罩数量	单个风量（m ³ /h）	合计（m ³ /h）
	长（m）	宽（m）	F（m ² ）	V _x （m/s）			
注塑机	1.2	0.5	0.6	1.0	19	2160	41040
合计							41040

由上表计算可知，项目 19 台注塑机集气罩所需风量合计为 41040m³/h，考虑风量损失，设计风机风量为 46000m³/h。

项目生产设备均安置在密闭车间内，在注塑机产污口处安装集气罩收集废气，要求集气罩投影面积应大于设备产污口面积，同时集气罩边缘空气流速不低于 0.3m/s，收集效率以 90%计，收集的废气经二级活性炭吸附装置处理，处理效率以 90%计，项目年生产 4800h，则排气筒非甲烷总烃有组织排放量为 0.073t/a，排放速率为 0.015kg/h，排放浓度为 0.33mg/m³，未收集的 10%以无组织形式排放，无组织排放量为 0.081t/a，排放速率为 0.017kg/h。

（2）破碎粉尘

项目生产过程中会产生少量边角料和不合格品，边角料和不合格品收集后经破碎机破碎后回用于生产。根据建设单位提供资料，边角料、不合格品产生量约占产品量的 1%，项目年产 200t 尼龙扎带、100t 线卡及瓷砖找平器，则边角料和不合格品产生量为 3t/a。破碎过程中会产生少量粉尘，根据类比调查，粉尘的产生量约为破碎总量的 1%，则破碎粉尘产生量为 0.03t/a，企业拟在破碎机上方设置集气罩收集废气，废气收集后经布袋除尘器处理，再经 15m 高排气筒高空排放（DA002）。

风量核算：

项目集气罩采用顶吸罩（伞形罩），罩口四边敞开。根据《工业通风》（第四版）和国家建筑标准设计图集《08K106：工业通风排气罩》中计算公式：

$$L=V_0 \times F \times 3600$$

L：顶吸罩的计算风量，m³/h；

V₀：罩口平均风速，m/s，本评价取 1.2m/s；

F：罩口面积（m²）。

表 4-6 风量核算一览表

位置	计算参数				集气罩数量	单个风量 (m ³ /h)	合计 (m ³ /h)
	长 (m)	宽 (m)	F (m ²)	V _x (m/s)			
破碎机	1.0	1.0	1.0	1.2	4	4320	17280
合计							17280

由上表计算可知，项目 4 台破碎机集气罩所需风量合计为 17280m³/h，考虑风量损失，设计风机风量为 20000m³/h。

项目在破碎机上方安装集气罩收集废气，要求集气罩投影面积应大于设备产污口面积，同时集气罩边缘空气流速不低于 0.3m/s，收集效率以 90%计，收集的废气经布袋除尘器处理，处理效率以 99%计，项目破碎工序年工作 600h，则颗粒物有组织排放量为 0.0003t/a，排放速率为 0.0005kg/h，排放浓度为 0.023mg/m³，未收集的 10%以

无组织形式排放，无组织排放量为 0.003t/a，排放速率为 0.005kg/h。

1.3 非正常排放废气

非正常排放指非正常工况下的污染物排放。如设备检修、污染物排放控制措施达不到应有效率、工艺设备运转异常等情况下的排放。

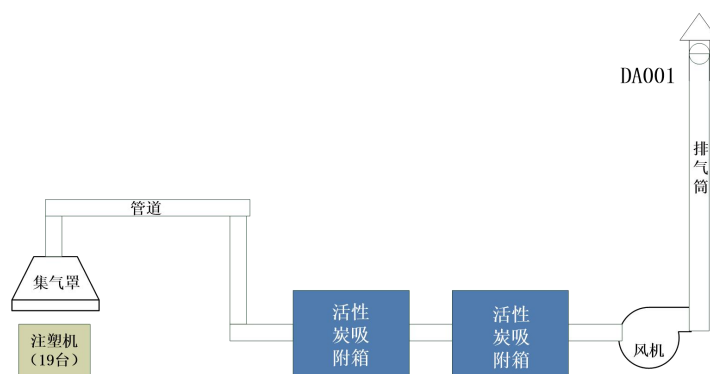
表 4-7 非正常情况废气排放一览表

非正常排放源	非正常排放原因	频次	排放因子	排放浓度 (mg/m ³)	持续时间	排放量 (kg)
DA001	废气处理设施不正常运行	1 次/年	非甲烷总烃	3.302	1h	0.169
DA002	废气处理设施不正常运行	1 次/年	颗粒物	2.250	1h	0.05

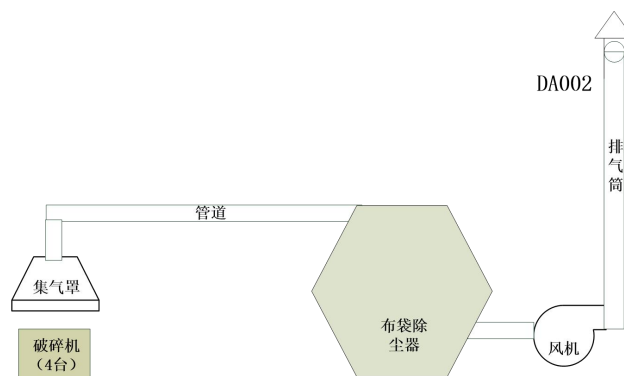
当出现非正常排放时，废气排放量显著增大，因此项目应防止非正常排放，应对废气处理设施做好定期维护，确保正常运行。若发现非正常排放应进行及时关机停产，待废气处理设备修复正常后，方可开机运行。

1.4 废气处理措施可行性分析

1.4.1 废气治理流程图



注塑工序废气处理工艺



破碎工序废气处理工艺

图 4-1 生产车间废气处理工艺流程图

1.4.2 治理措施符合性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行性技术参考表，治理工艺可行性分析如下：

表 4-8 废气治理可行性技术分析表

产排污环节	污染物种类	可行技术	本项目采用的措施	是否可行
塑料薄膜制造，塑料板、管、型材制造，塑料丝、绳及编制品制造，泡沫塑料制造，塑料包装箱及容器制造，日用塑料制品制造，人造草坪制造，塑料零件及其他塑料制品制造废气	非甲烷总烃	喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧	二级活性炭吸附	可行
	颗粒物	袋式除尘；滤筒/滤芯除尘	布袋除尘器	可行

➤ 活性炭吸附原理

活性炭是一种很细小的炭粒有很大的表面积，而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管。这种毛细管具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体（杂质）充分接触。当废气由风机提供动力，负压进入吸附箱后进入活性炭吸附层，由于活性炭吸附剂表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当活性炭吸附剂的表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在活性炭表面，此现象称为吸附。利用活性炭吸附剂表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性活性炭吸附剂相接触，废气中的污染物被吸附在活性炭表面上，使其与气体混合物分离，净化后的气体通过废气设施出口，在风机作用下通过连接的排气筒排放。活性炭吸附箱是一种干式废气处理设备，由箱体和填装在箱体内的吸附单元组成，活性炭吸附介质使用一段时间后会达到饱和，需定期进行更换活性炭。

本项目活性炭的选取和安装原则上要符合《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）、《挥发性有机物治理实用手册》的相关要求。

二级活性炭吸附处理工艺详见下图：

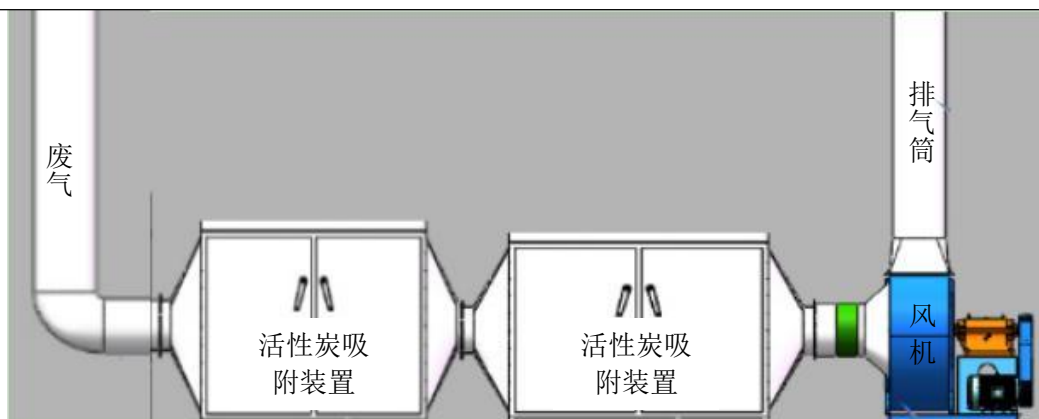


图 4-2 二级活性炭吸附系统处理示意图

可行性分析：

1.高效清除废气：该设备能高效去除挥发性有机物（VOCs）、苯类、无机物、硫化氢、氨气、硫醇类等主要污染物，在装置设计及安装中保证吸附箱中活性炭过滤面积及填充高度，在运行中严格落实活性炭定期更换，可确保净化效率达到 90%以上。

2.无需添加任何物质：只需要设置相应的排风管道和排风动力，使气体通过本设备进行分解净化，无需添加任何物质参与化学反应。

3.适应性强：可适应高浓度，大气量，不同气体物质的净化处理，可每天 24 小时连续工作，运行稳定可靠。

4.运行成本低：本设备无任何机械动作，无噪音，无需专人管理和日常维护，只需作定期检查，本设备能耗低，设备风阻极低 $<50\text{pa}$ ，可节约大量排风动力能耗。

5.无需预处理：气体无需进行特殊的预处理，如加温、加湿等，设备工作环境温度在摄氏 -30°C — 95°C 之间，湿度在 30%—98%、PH 值在 2-13 之间均可正常工作。

6.优质进口材料制造：防火、防爆、防腐蚀性能高，设备性能安全稳定，采用不锈钢材质，设备使用寿命在十五年以上。

➤ 废气治理设施设计参数

根据前文分析，项目注塑工序设置一套二级活性炭吸附装置，配套风机设计风量为 $46000\text{m}^3/\text{h}$ ，根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013）规定，蜂窝状活性炭吸附装置废气流速宜低于 1.2m/s ，本次评价，保守估计取 1.0m/s ，则本项目活性炭吸附箱体最低吸附过滤面积为 12.78m^2 ，单层蜂窝状活性炭厚度约 0.1m ，则最低活性炭充填量为 1.278m^3 ，蜂窝活性炭密度按 $350\text{kg}/\text{m}^3$ 计算，单层活性炭一次装填量约为 447kg ，过滤停留时间 $0.5\text{-}2\text{s}$ ，按照 3 层装填 1341kg ，本项目有机废气采用二级活性炭吸附装置，装置一次总装填活性炭量为 2682kg 。则项目二级活

性炭吸附箱体设计参数如下：

表 4-9 废气活性炭吸附装置技术参数表

项目	处理风量	过滤风速	过滤停留时间	处理效率
参数	46000m³/h	1.0m/s	0.5-2s	90%
项目	工作阻力	介质	过滤面积	活性炭形态
参数	800~1200Pa	有机废气	12.78m²	蜂窝状，尺寸 100mm×100mm×100mm
项目	介质温度	活性炭碘值	活性炭层厚度	活性炭堆积密度
参数	<40℃	≥800mg/kg	单层厚度 0.1m	350kg/m³
项目	二级活性炭一次填充量	活性炭层数	更换周期	废活性炭总产生量（含有 机废气量）t/a
参数	2682kg	3	1 次/3 个月	11.384

➤ 布袋除尘器工作原理

布袋除尘器是基于过滤原理的过滤式除尘设备，利用有机纤维或无机纤维过滤布将气体中的粉尘过滤出来。含尘气体由进气口进入中部箱体，从袋外进入布袋内，粉尘被阻挡在滤袋外的表面，净化的空气进入袋内，再由布袋上部进入上箱体，最后由排气管排出。布袋除尘器有以下优点：①净化效率高。符合国家和地方所规定的排放标准。②且运行稳定。检修方便，检修人员在上箱体换滤袋可不与灰尘接触。③合理的利用空间，尽可能的占地面积小。④所收集的粉尘属干式，且集尘量大，清灰方便。⑤不会产生二次污染。⑥采用自动控制，是目前国内外各行各业首选的除尘设备。

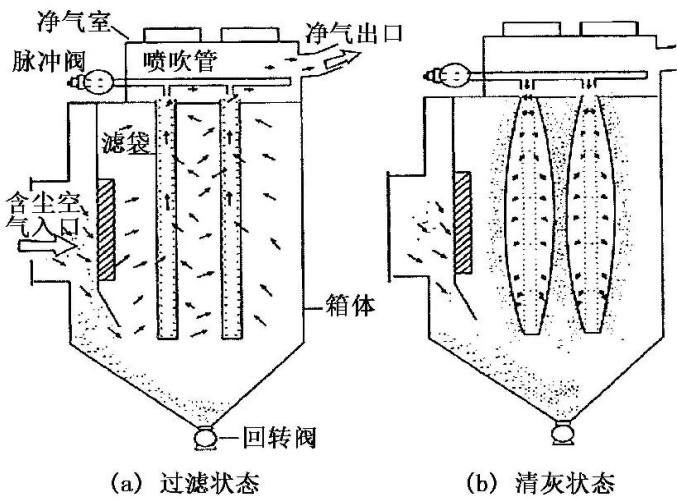


图 4-3 布袋除尘器构造图

1.4.3 废气达标排放可行性分析

(1) 注塑废气：项目注塑工序注塑机产生的有机废气通过集气罩收集后经二级活性炭吸附装置处理，再由 15 米高排气筒（DA001）高空排放，同时加强生产车间密闭性，提高废气收集效率，减少无组织排放。经核算，排气筒非甲烷总烃排放速率为 0.015kg/h，排放浓度为 0.33mg/m³，能够满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）中表 1 排放限值，防治措施可行。根据《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 修改单）》（GB31572-2015）附录 B 单位合成树脂产品非甲烷总烃排放量计算方法，本项目单位合成树脂产品非甲烷总烃排放量为 0.24kg/t 产品，满足《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 年修改单）》（GB31572-2015）表 5 排放限值要求。

(2) 破碎粉尘：项目破碎工序产生的颗粒物经集气罩收集后，通过布袋除尘器处理，由 1 根 15m 高的排气筒（DA002）排放。经核算，颗粒物排放速率为 0.0005kg/h，排放浓度为 0.023mg/m³，颗粒物浓度排放满足《合成树脂工业污染物排放标准（含 2024 年修改单）》（GB 31572-2015）中表 5 特别排放限值，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级排放限值，防治措施可行。

综上所述，本项目废气在采取各种环保措施后，对环境影响很小。

1.5 废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）中塑料制品工业排污单位自行监测相关要求，项目废气监测计划见下表：

表 4-10 废气检测要求

序号	监测点位	监测因子	监测频次
1	DA001	非甲烷总烃	1 次/半年
2	DA002	颗粒物	1 次/年
3	厂界	非甲烷总烃、颗粒物	1 次/年

1.6 环境影响分析

项目采取的废气处理技术属于可行性技术，废气能够做到达标排放。在落实废气治理措施的基础上，加强环保设备运行维护管理，运行期间对周边环境影响较小。

2、废水

2.1 废水污染源强核算

项目生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗

水量，不外排。

(1) 生活污水

项目劳动定员 60 人，年工作 300 天，参照《安徽省行业用水定额》S951 群众团体在无食堂情况下用水量为 60L/d·人，则用水量为 3.6m³/d（1080m³/a）；排水系数 0.8，废水排放量为 2.88m³/d（864m³/a）。

(2) 保洁废水

为保证车间地面清洁，需进行定期拖洗，参照《安徽省行业用水定额》（DB 34/T 679-2019）用水系数取 0.55m³/（m²·a），需清洗的地面面积约为 1000m²，清洗时废水大部分在车间地面蒸发，只有在洗刷拖把时会产生少量废水，排水系数取 0.3，据此核算用水量约为 1.83m³/d（550m³/a），废水量约为 0.55m³/d（165m³/a）。

(3) 制纯水产生浓水

项目采用二级反渗透制备纯水，纯水用量约为 5.825m³/a（0.0194m³/d），纯化水收率约 70%，因此，制备纯水的自来水用量约为 8.321m³/a（0.0277m³/d），浓水产生量为 2.496m³/a（0.0083m³/d）。

表 4-11 废水污染源强核算一览表

产排污环节	废水量	污染物种类	产生情况	
			产生浓度（mg/L）	产生量（t/a）
生活污水、保洁废水、制纯水产生的浓水	1031.5t/a	COD	300	0.309
		BOD ₅	150	0.155
		SS	200	0.206
		NH ₃ -N	30	0.031

2.2 废水治理措施

项目营运期生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水经化粪池处理后定期清掏，不外排。

表 4-12 废水污染物产生排放情况及技术参数一览表

产排污环节	废水量（m ³ /a）	污染物种类	产生情况		处理措施		是否为可行性技术	排放情况		排放方式	排放去向	排放规律	排放口参数			排放标准	达标情况
			产生浓度（mg/L）	产生量（t/a）	工艺	效率%		浓度（mg/L）	排放量（t/a）				编号及名称	排放口类型	坐标		
生活污水、保洁	1031.5	COD	300	0.309	化粪池	10	是	270	0.2785				经化粪池处理后，定期清掏用于农田施肥，不外排				
		BOD ₅	150	0.155		20		120	0.1238								

废水、制纯水产生的浓水	SS	200	0.206	20	160	0.1650
	NH3-N	30	0.031	10	27	0.0279

2.3 废水处理措施可行性分析

2.3.1 依托厂区化粪池处理可行性分析

本项目产生的生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理，项目厂区内化粪池容积为 10m³，余量为 10m³，本项目废水产生量为 3.438m³/d，因此该项目废水经厂区化粪池处理是可行的。

2.3.2 经化粪池处理后用于农田施肥可行性分析

项目废水经化粪池处理后，定期清掏，可用于农田施肥。化粪池是利用沉淀和厌氧发酵原理去除污水中悬浮物质的处理设备，主要分为四步：过滤沉淀-厌氧发酵-固体物分解-粪液排放，首先将污水中比重较大的固体物及寄生虫卵等物沉淀下来，经过初步发酵分解后，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，粪液继续腐熟后，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭，最终形成已基本无害的粪液作用。

根据有关研究表明，废水经化粪池处理后作为优质有机肥料与化肥或其它有机肥相比，能显著提高作物的产量和品质，并防病抗逆，其机理在于农肥的养分结构易于吸收，有改土培肥、营造良性土壤微生态系统作用，其生命活性物质有助于提高抗逆能力。一般沼肥主要有两个处理去向：第一个是在农耕施肥季节，沼肥直接输送（管道、车辆）到果园、苗圃、农田等施肥用地，作为液态有机肥使用；第二个是在非农耕施肥季节，沼肥进入有机肥生产区，与畜禽粪便混合后加入 50%左右的作物秸秆、稻壳等，加工成固体有机肥储存销售。它不仅养分全、肥效快，而且易吸收，残留少，便于改良土壤的根际环境，疏松土壤，是无公害栽培的首选肥料。沼肥作为一种优良的有机肥料可以部分或全部代替化学肥料，大量试验说明沼肥是一种优质、全效的液体有机肥料。在生产中，沼肥有机肥可以用作基肥、追肥和叶面肥。

综上所述，本项目废水处理措施可行，对区域水环境影响较小。

2.4 废水监测要求

项目营运期生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水经化粪池处理后定期清掏，不外排。无需进行自行监测。

3、噪声

3.1 噪声源强

表 4-13 噪声源强调查清单（室外声源）

生产工序	声源名称	数量 (台)	空间相对位置			声源源强	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z			
废气治理	风机	2	50	1	0.1	80	选用节能低噪声设备，采用消声措施	昼间、夜间
			60	5	0.1			
蒸煮	蒸煮箱	1	30	35	1.0	75		
水煮	水煮箱	1	32	55	1.0	75		
试验	试验箱	1	33	53	1.0	70		
制纯水	纯水制备机	1	28	55	1.0	70		

注：本项目以厂房西南角为坐标原点，南厂界为 X 轴，西厂界为 Y 轴，厂区地面高程为 Z 轴；

（室内声源）

建筑物名称	生产工序	声源名称	数量(台/条)	源强 声压级	空间相对位置			声源控制措施	运行时段	建筑物插入损失
					X	Y	Z			
生产车间	拌料	拌料机	5	75	55	34	1.2	设备基础减振、厂房隔声，合理布局设备位置	昼间、夜间	20
					55	32	1.2			
					55	30	1.2			
					55	28	1.2			
					55	26	1.2			
	注塑	注塑机	19	75	2	10	1.5			20
					6	10	1.5			
					10	10	1.5			
					14	10	1.5			
					18	10	1.5			
					22	10	1.5			
					26	10	1.5			
					30	10	1.5			
					34	10	1.5			
					38	10	1.5			
					42	10	1.5			
					46	10	1.5			
					50	10	1.5			
					54	10	1.5			
					34	20	1.5			
					38	20	1.5			
					42	20	1.5			
					46	20	1.5			
					50	20	1.5			
	破碎	破碎机	4	80	55	20	1.0			20
					55	18	1.0			
					55	16	1.0			
					55	14	1.0			
	供气	空压机	2	75	30	5	1.0			20
					50	10	1.0			
	冷却	冷却水池	1	70	10	4	2			20
	冷却	冷却塔	1	70	10	4	4			20
包装车间	包装	打包机	3	70	3	50	1.0			20
					5	50	1.0			
					7	50	1.0			
		封口机	4	65	9	50	1.0			20
					11	50	1.0			
					13	50	1.0			

				15	50	1.0			
	贴标机	1	65	17	50	1.0			20

注：本项目以生产厂房西南角为坐标原点，南厂界为 X 轴，西厂界为 Y 轴，厂区地面高程为 Z 轴；

3.2 噪声预测模式

本次环境噪声影响预测采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的噪声预测模式，主要对本项目噪声源对周边厂界影响进行预测。

（1）室外声源预测模式

本项目已知声源的声压级，户外传播仅考虑几何发散衰减，声级衰减计算模式按下面公式进行计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r / r_0)$$

式中：

$L_p(r)$ ——预测点处声压级；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

（2）室内声源预测模式

靠近开口处（或窗户）室内、室外 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。则室外的声压级可按下面公式计算：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：

L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内声压级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外声压级，dB；

TL——隔墙（或窗户）声压级的隔声量，dB

(TL+6) ——隔墙（或窗户）的插入损失，dB

根据预测点的位置，噪声由室内传播到室外时，建筑物墙面相当于一个面声源。面声源衰减规律如下：当预测点和面声源中心距离 r 处于以下条件时，可按下述方法近似计算： $r < a/\pi$ 时，几乎不衰减 ($A_{div} \approx 0$)；当 $a/\pi < r < b/\pi$ ，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性 [$A_{div} \approx 10 \lg(r/r_0)$]；当 $r > b/\pi$ 时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性 [$A_{div} \approx 20 \lg(r/r_0)$]。其中面声源的 $b > a$ 。图中虚线为实际衰减量。

当 $r < a/\pi$ 时

声压级几乎不衰减， r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0)$$

当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时

声压级随着距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性，r 处的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 10 \lg(r / r_0)$$

当 $r > b/\pi$ 时

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg(r / r_0)$$

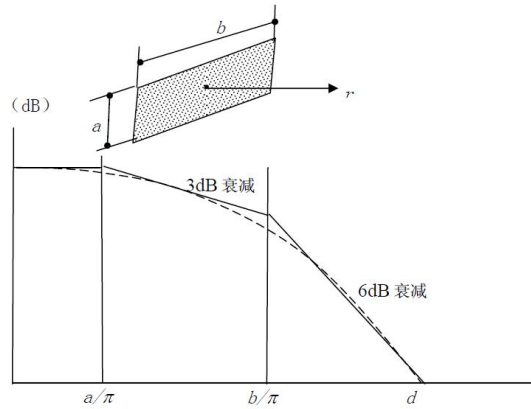


图 4-4 长方形面声源中心轴线上的衰减特性

(3) 预测点的等效声级贡献值

第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，本项目各声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

t_i ——i 声源在 T 时间段内的运行时间，s；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

M——等效室外声源个数。

3.3 预测结果

根据上述的预测方法和模式，根据平面布置图、高噪声设备数量及距厂界距离，在考虑采取设备噪声隔声、减振等措施的情况下，计算对距离最近的四个厂界及周边敏感点的噪声贡献值，预测结果见下表。

表 4-14 各厂界噪声达标情况 单位：dB(A)

序号	厂界点	背景值		贡献值		预测值		标准值		是否达标	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	/	/	51.9	49.3	/	/	60	50	是	是
2	南厂界	/	/	52.8	49.5	/	/				
3	西厂界	/	/	52.6	49.2	/	/				
4	北厂界	/	/	51.5	48.8	/	/				
5	东北侧芦庙村居民	54	44	32.8	31.2	54.1	44.2	60	50	是	是
6	西北侧芦庙村居民	46	43	31.5	30.8	46.2	43.3				

由此预测可知，本项目运营期通过对高噪声设备采取相应的噪声控制措施，利用围墙隔声和距离衰减的情况下，本项目厂界四周及周边敏感点处噪声能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

3.4 噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），项目噪声监测要求如下：

表 4-15 噪声监测要求

监测项目	监测点位	监测指标	监测频次
噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季度

4、固体废物

4.1 固体废物产生源强

项目固体废物主要为生活垃圾、废包装材料、边角料、不合格品、废活性炭、除尘器收集粉尘、废反渗透膜、废润滑油及废油桶等。

（1）生活垃圾

项目劳动定员 60 人，职工生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，年工作 300 天，则生活垃圾产生量为 9t/a，统一收集后由环卫部门清运处置。

（2）废包装材料

项目原料拆包过程中会产生一定量的废包装材料，项目尼龙 6 切片年用量为

170t，规格为 1000kg/袋，则废包装袋年产生约 170 个，单个空包装袋约 50g，废包装袋产生量约为 0.0085t/a；尼龙脱模母粒年用量为 20t、PA66 树脂年用量为 10t、聚乙烯年用量为 70t、聚丙烯年用量 30t，规格均为 25kg/袋，则废包装袋年产生 5200 个，单个包装袋约 10g，废包装袋产生量为 0.052t/a。综上，项目废包装材料总产生量为 0.0605t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），固体废物代码为：292-999-99，收集后外售综合利用。

（3）边角料及不合格品

项目生产过程中会有边角料和不合格品产生，根据建设单位提供资料，边角料、不合格品产生量约占产品的 1%，本项目产品总量为 300t/a，则边角料和不合格品产生量为 3t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），固体废物代码为：292-001-06，收集后经破碎机破碎回用于生产。

（4）废活性炭

本项目注塑工序产生的有机废气利用二级活性炭吸附处理，为保证活性炭吸附活性，需定期更换活性炭，产生废活性炭。根据前文分析，项目二级活性炭吸附装置活性炭总产生量为 11.384t/a，废活性炭属于危险废物，根据《国家危险废物名录》（2025 年版）废物代码为 HW49：900-039-49，收集后暂存危废暂存间，须按危险废物管理有关规定委托有危废资质的单位进行无害化处理。

（5）除尘器收集粉尘

项目布袋除尘器运行过程收集破碎工序产生的粉尘，经上文颗粒物产污分析，经核算项目颗粒物收集量约产生量为 0.0267t/a。根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），固体废物代码为：292-999-66，收集后回用于生产。

（6）废反渗透膜

项目纯水制备过程中会产生废反渗透膜，产生量约 0.2t/a，根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020），固体废物代码为：292-999-99，不在厂内贮存，由厂家更换后回收。

（7）废润滑油及废油桶

项目使用润滑油对生产设备进行维护保养，会产生少量废润滑油及废油桶，项目年使用润滑油 0.8t，废润滑油产生量约为 0.08t，润滑油规格为 170kg/桶，则废油桶产生量为 5 个/年，单个空桶重约 8kg，则废油桶产生量为 0.04t/a。项目废润滑油及废油

桶总产生量为 0.12t/a，均属于危险废物，根据《国家危险废物名录》，废物类别为 HW08，废物代码为 900-214-08、900-249-08，收集后暂存于危险废物暂存间，委托有资质单位清运处置。

根据上述分析，本项目固体废物分析结果汇总见下表所示。

表 4-16 固体废物产生情况表

序号	产生环节	名称	属性	编码	主要 有毒 有害 名称	物理 性状	危险 特性	年产生 量	贮存 方式	利用处 置方式和去 向	利用 或处 置量	环境管理 要求
1	办公生活	生活垃圾	/	/	/	固态	/	9t/a	垃圾桶	委托环卫部门处置	9t/a	委托环卫部门处置
2	原料拆包	废包装材料	一般工业固体废物	292-999-99	/	固态	/	0.0605t/a	一般固废暂存区	收集外售	0.0605t/a	收集外售
3	开模、检验	边角料及不合格品	一般工业固体废物	292-001-06	/	固态	/	3t/a	一般固废暂存区	破碎回用	3t/a	破碎回用
4	废气治理	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	/	固态	T	11.384t/a	暂存危废间	委托有资质单位处置	11.384t/a	委托有资质单位处置
5	废气治理	除尘收集粉尘	一般工业固体废物	292-999-66	/	固态	/	0.0267t/a	一般固废暂存区	回用生产	0.0267t/a	回用生产
6	制纯水	废反渗透膜	一般工业固体废物	292-999-99	/	固态	/	0.2t/a	不在厂区储存	厂家回收再利用	0.2t/a	厂家回收再利用
7	设备维护	废润滑油及废油桶	危险废物	HW08 900-214-08 900-249-08	/	液态、 固态	T, I	0.12t/a	暂存危废间	委托有资质单位处置	0.12t/a	委托有资质单位处置

4.2 环境管理要求

项目要对产生的固体废弃物进行严格的管理，确保固废得到妥善处置，制定固废管理台账，不得将项目产生的固体废弃物排入环境，严禁将危险废物混入一般固废中，危险废物临时贮存期间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中对危险废物贮存设施的要求，一般固废暂存场地的设置应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中有关规定。

4.2.1 一般工业固废暂存区设置要求

项目设置一般工业固废暂存间，拟设于生产车间内东侧，建筑面积约 20m²，用于贮存生产过程中产生的一般固体废弃物，一般工业固废暂存区设置要求如下：

①根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定，进行设计、施工，做到防渗漏、防扬尘处理，避免对环境造成二次污染。

②为防止雨水径流进入贮存场，贮存场周围设置导流渠。

③堆场区四周设置 0.5m 高的围堰，固废临时储存间基础必须防渗，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，同时严格防雨淋、防扬撒措施。

④为加强监督管理，贮存场按 GB15562.2 设置环境保护图形标志。

⑤当天然基础层渗透系数大于 1.0×10^{-7} cm/s 时，应采用天然或人工材料构筑防渗层，防渗层的厚度应相当于渗透系数 1.0×10^{-7} cm/s 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能。

⑥企业按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部 2021 年 第 82 号）中要求做好一般工业固体废物管理台账制定工作。

4.2.2 危险废物暂存间设置要求

项目设置危险废物暂存间用于贮存废活性炭、废润滑油及废油桶等危废，危废间拟设于厂区内北侧，建筑面积约 10m²，暂存间设置要求如下：

①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。

②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。

③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。

⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采

用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

⑦企业按照《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）中要求做好危险废物计划和危险废物台账。

4.2.3 危废包装、运输过程污染防治措施

项目各固废均按照相应的包装要求进行包装，企业将危废委托有资质单位进行处置。危废外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

①采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。

②运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

③危险废物运输车辆必须在车辆前部和后部、车厢两侧设置专用警示标识。

④应当根据危险废物总体处置方案，配备足够数量的运输车辆，合理地备用应急车辆。

⑤每辆运输车应制定负责人，对危险废物运输过程负责，从事危险废物运输的司机等人员应经过合格的培训并通过考核。

⑥在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。

⑦危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

⑧运输车辆在每次运输前都必须对每辆运输车辆的车况进行检查，确保车况良好后方可出车，运输车辆负责人应对每辆运输车必须配备的辅助物品进行检查，确保完备，定期对运输车辆进行全面检查，减少和防止危险废物发生泄漏和交通事故的发生。

⑨禁止混合运输性质不相容而未经安全性处置的危险废物，运输车辆不得搭乘其他无关人员。

⑩车辆行驶时应锁闭车厢门，确保安全，不得丢失、遗撒和打开包装取出危险废物。

⑪合理安排运输频次，在气象条件不好的天气，不能运输危险废物，可先贮藏，等天气好转时再进行运输，小雨天可运输，但应小心驾驶并加强安全措施。

⑫运输车辆应该限速行驶，避免交通事故的发生，在不好的路段及沿线有敏感水体的区域应小心驾驶，防止发生事故或泄露性事故而污染水体。

⑬危险废物运输者在转移过程中发生意外事故，应立即向当地环境保护主管部门和交通管理部门报告，并采取相应措施，防止环境污染事故扩大。

⑭应制定事故应急计划，在事故发生时及发生后做好相应的环境保护措施。应急计划包括：应急组织及其职责，及市、区环境保护主管部门和交通管理部门，应按区设立区域应急中心，应急设施、设备与器材；应急通讯联络，运输路线经过区环境保护主管部门和交通管理部门的联络方式；应急措施，事故后果评价；应急监测；应急安全、保卫、应急救援等。

综上，企业需按照上述要求，采取相应的防护措施，所有措施实施后对环境的影响较小。

5、地下水、土壤

5.1 环境影响识别

项目建设完整的“雨污分流”排水系统，雨水经雨水管网排入附近水体。生活污水、保洁废水和制纯水产生的浓水依托厂区化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥；冷却水循环使用，不外排；蒸煮/水煮废水循环使用，定期补充损耗水量，不外排。项目通过采取分区防渗措施后，正常情况下，不会形成地表漫流。项目对地下水和土壤环境可能造成污染的途径为：危废暂存间内废润滑油泄漏导致的垂直入渗。

表 4-17 地下水、土壤污染源及污染物类型表

序号	污染源	污染物类型	污染途径
1	危废暂存间	/	大气沉降
		/	地面漫流
		有机质	垂直入渗
		/	其它

5.2 地下水、土壤环境保护措施与对策

分区防渗：针对可能对地下水、土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中提出的根据建设项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，防渗技术要求进行划分。项目厂内不同区域实施分区防治，污染区划分为简单防渗区、一般防渗区、重点防渗区。

表 4-18 厂区分区防渗内容汇总表

防渗级别	区域	防渗方法	防渗要求
重点防渗	危废暂存间	采用 1m 厚压实粘土，内表面涂刷水泥基渗透结晶型防渗涂层（ $\geq 1.0\text{mm}$ ），长丝无纺土工布、2mm 厚 HDPE 防渗膜、防渗钢筋混凝土浇筑池体，C10 混凝土垫层原土/夯实	渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$
一般防渗	生产车间、破碎区、拌料区、一般固废暂存间、化粪池、循环水池	1m 厚压实粘土，防渗钢纤维混凝土面层 12cm，砂石铺砌基层 30cm	渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-5}\text{cm/s}$
简单防渗	办公区、原料区、成品区、包装区	地面硬化	/

5.3 地下水、土壤监测要求

根据固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版），本项目属于“登记管理”，根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）排污单位自行监测相关要求，地下水、土壤无需开展监测。

6、生态

根据现场勘查，本项目位于安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村 56 号，项目用地性质为工业用地，不新增用地，周边无生态环境保护目标，无需开展生态影响评价。

7、环境风险

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质的泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

7.1 风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照下表确定评价工作等级。

表 4-19 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

^a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明；

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）；

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂, ...q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, ...Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目原辅料存储情况分析识别，项目使用的润滑油属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中列明的有毒物质、易燃物质、爆炸性物质和活性化学物质等危险性物质，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C.1.1，对项目危险物质数量与临界量的比值进行计算，计算结果见下表。

表 4-20 物质危险物质及临界值

序号	物料名称	CAS 号	临界量 (t)	最大储量 q(t)	Q 值
1	润滑油	/	2500	0.34	0.000136
2	废润滑油	/	2500	0.08	0.000032
ΣQ					0.000168

润滑油的临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 表 B.1 中油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油；生物柴油等）的临界量。

根据上表结果，项目危险物质数量与临界量的比值 ΣQ=0.000168<1，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）C1.1，“当 Q<1，该项目环境风险潜势为 I”，针对环境风险潜势为 I 的项目，环境风险可只展开简单分析。

7.2 环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目不涉及重大环境

风险源，其潜在的环境风险影响不大，可能发生的风险为：

①废气处理设施出现故障，未经处理或处理不完全的有机废气会直接排入大气，加重对周围大气的污染，从而对人体健康产生危害。

②本项目涉及的原料和产品为塑料制品，遇明火很容易发生火灾事故，燃烧后伴随大量的 CO 及有毒有害分解产物产生，将威胁作业人员的生命安全，对周围环境产生影响。

③危废暂存间内废润滑油可能会发生泄露、火灾等风险及其引起的次生环境影响，对周围大气、土壤、地表水环境造成污染。

7.3 环境风险防范

（1）废气处理工程风险防范措施

a.加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；

b.建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；

c.项目应设有备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废气全部通入处理系统进行处理以达标排放。

d.企业按要求安装生产用电监控设施和污染治理设施视频监控设施，并及时与生态环境部门非现场监管平台联网。

（2）火灾风险防治措施

a.原料不得露天堆放，储存于阴凉通风区域内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。

b.划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。

c.厂房保持通风良好，规划平面布局并设置消防通道。

d.定期检测生产设备、照明等电路，做好电气安全措施，设置防静电措施。

e.建设单位应按照消防部门的相关要求设置灭火器、消防栓等，消防措施须经相关部门验收合格，并定期检查消防器材的性能及使用期限。

（3）危废贮存风险防范措施

项目设置危险废物暂存间，危险废物暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2023）相关要求建设。项目所产生的危险废物要严格管理，集中收集，分类处理，严格按照要求暂存，交由有危险废物处理资质的单位回收处理。危废暂存间设置有门槛，可以阻止危废溢出。一旦出现泄漏事故，应急措施主要是短源（减少泄出量）、隔离（将事故区域与其他区域隔离，防止扩大、蔓延及连锁反应，降低危害）、回收（及时将泄漏、散落废物收集）、清污（消除现场泄漏物），组织人员撤离及救护。

7.4 环境风险评价小结

建设单位应加强安全管理，严格按照消防部门要求做好防范措施，设立以建设单位为环境风险责任主体的突发环境事故应急组织机构，以便采取更有效的措施来监测灾情及防止污染事故的进一步扩散。严格落实环评报告提出的风险防范措施，在落实风险防范措施和管理措施后，项目建成后全厂的环境风险在可控制和承受的范围之内。

8、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射相关内容。

9、环保投资

项目总投资 1500 万元，其中环保投资 41 万元，占总投资的 2.73%，投资估算详见下表：

表 4-21 环保投资一览表

序号	类型	污染源	污染物	主要工程内容	投资估算 (万元)
1	废气防治措施	注塑工序	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭+15 米高排气筒 (DA001)	10
		破碎工序	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒 (DA002)	5
2	废水防治措施	生活污水、 保洁废水、 制纯水产生 浓水	COD、BOD ₅ 、 SS、NH ₃ -N	依托厂区化粪池处理后，定期清掏， 用于农田施肥	/
		冷却废水	/	冷却塔、冷却水池，循环使用，不外 排	5
		蒸煮/水煮废 水	/	循环使用，定期补充损耗，不外排	/
3	噪声防治措施	生产设备	设备噪声	减振、隔声、距离衰减等措施	2
4	固废防治措施	生活垃圾	生活垃圾	垃圾桶收集，由环卫部门统一清运	2
		一般固废	废包装材料	一般固废暂存区，收集后外售	2

			边角料及不合格品	破碎后回用于生产	/
			除尘器收集粉尘	回用于生产	/
			废反渗透膜	厂家回收再利用	/
		危险废物	废活性炭、废润滑油及废油桶	暂存危废间，委托有资质单位处置	5
	5	地下水、土壤	分区防渗		5
	6	环境风险	废气处理工程风险防范措施、火灾风险防治措施、危废贮存风险防范措施		5
	合计		/		41

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	注塑工序	非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭+15m高排气筒排放（DA001）	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分：其他行业》（DB 34/4812.6-2024）中表1排放限值
	破碎工序	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15米高排气筒（DA002）	排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准（含2024年修改单）》（GB 31572-2015）中表5特别排放限值，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2二级排放限值
地表水环境	生活污水、保洁废水、制纯水产生的浓水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、	依托化粪池处理后，定期清掏，不外排	/
	冷却废水	/	循环使用，不外排	/
	蒸煮/水煮废水	/	循环使用，不外排	/
声环境	厂界	dB（A）	隔声、减振	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类
电磁辐射	/			
固体废物	生活、办公	生活垃圾	委托环卫部门清运处置	资源化、减量化、无害化
	一般工业固废	废包装材料	外售综合利用	
		边角料及不合格品	破碎后回用于生产	
		除尘器收集粉尘	回用于生产	
		废反渗透膜	厂家回收再利用	
	危险废物	废活性炭	委托有资质单位处置	
		废润滑油及废油桶	委托有资质单位处置	
土壤及地下水污染防治措施	落实分区防渗措施			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>（1）废气处理工程风险防范措施</p> <p>a.加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；</p> <p>b.建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；</p> <p>c.项目应设有备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废气全部通入处理系统进行处理以达标排放。</p>			

	<p>d.企业按要求安装生产用电监控设施和污染治理设施视频监控设施，并及时与生态环境部门非现场监管平台联网。</p> <p>（2）火灾风险防治措施</p> <p>a.原料不得露天堆放，储存于阴凉通风区域内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。</p> <p>b.划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。</p> <p>c.厂房保持通风良好，规划平面布局并设置消防通道。</p> <p>d.定期检测生产设备、照明等电路，做好电气安全措施，设置防静电措施。</p> <p>e.建设单位应按照消防部门的相关要求设置灭火器、消防栓等，消防措施须经相关部门验收合格，并定期检查消防器材的性能及使用期限。</p> <p>（3）危废贮存风险防范措施</p> <p>项目设置危险废物暂存间，危险废物暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求建设。项目所产生的危险废物要严格管理，集中收集，分类处理，严格按照要求暂存，交由有危险废物处理资质的单位回收处理。危废暂存间设置有门槛，可以阻止危废溢出。一旦出现泄漏事故，应急措施主要是短源（减少泄出量）、隔离（将事故区域与其他区域隔离，防止扩大、蔓延及连锁反应，降低危害）、回收（及时将泄漏、散落废物收集）、清污（消除现场泄漏物），组织人员撤离及救护。</p>																									
其他环境管理要求	<p>1、按照要求制定监测计划；</p> <p>2、根据原国家环境保护总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》、《环境保护图形标志—排放口（源）》和项目污染物排放的实际情况，项目所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，排污口的规范化要符合环境监察部门的相关要求。</p> <p>3、项目建成后，在发生实际排污前，按要求办理排污许可手续，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》有关规定进行竣工环境保护验收。</p> <p>表 5-1 环境保护图形符号一览表</p> <table><tr><th>序号</th><th>提示图形符号</th><th>警告图形符号</th><th>名称</th><th>功能</th></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td>废气排放口</td><td>表示废气向大气环境排放</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td>噪声排放源</td><td>表示噪声向外环境排放</td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td>一般固体废物</td><td>表示一般固体废物贮存、处置场</td></tr><tr><td>4</td><td>/</td><td></td><td>危险废物</td><td>表示危险废物贮存、处置场</td></tr></table>	序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能	1			废气排放口	表示废气向大气环境排放	2			噪声排放源	表示噪声向外环境排放	3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场	4	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场
序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能																						
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放																						
2			噪声排放源	表示噪声向外环境排放																						
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场																						
4	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场																						

六、结论

综上所述，安徽威恒塑业有限公司年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器生产线改扩建项目符合国家产业政策和环保法律法规，选址合理。在严格执行环保环境保护措施督查清单和落实本报告提出的各项污染防治措施，同时确保环保设施正常运行的前提下，从环境影响评价角度分析，本项目建设是合理可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量) ③	本项目 排放量(固体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.073t/a	0	0.073t/a	+0.073t/a
	颗粒物	0	0	0	0.0003t/a	0	0.0003t/a	+0.0003t/a
废水	COD	0	0	0	0	0	0	0
	NH ₃ -N	0	0	0	0	0	0	0
一般工业 固体废物	废包装材料	0	0	0	0.0605t/a	0	0.0605t/a	+0.0605t/a
	边角料及不合格品	0	0	0	3t/a	0	0	0
	除尘器收集粉尘	0	0	0	0.0267t/a	0	0	0
	废反渗透膜	0	0	0	0.2t/a	0	0.2t/a	+0.2t/a
危险废物	废活性炭	0	0	0	11.384t/a	0	11.384t/a	+11.384t/a
	废润滑油及废油桶	0	0	0	0.12t/a	0	0.12t/a	+0.12t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件

附件 1 建设项目环境影响评价与排污许可联动内容

附件 2 项目委托书

附件 3 项目关于资料真实性确认函

附件 4 项目履行环保“危险废物”处置制度的承诺函

附件 5 项目备案表

附件 6 营业执照

附件 7 用地证明

附件 8 噪声监测报告

附图

附图 1 亳州市行政区划及项目地理位置图

附图 2 亳州市生态保护红线图

附图 3 亳州市环境管控单元图

附图 4 亳州市水环境分区管控图

附图 5 亳州市大气环境分区管控图

附图 6 亳州市土壤环境分区管控图

附图 7 项目敏感保护目标图

附图 8 项目周边关系图

附图 9 厂区平面布置图

附图 10 厂区分区防渗及废气管网分布图

附图 11 厂区污水管网图

附图 12 厂区雨水管网图

附件 1

建设项目环境影响评价与排污许可联动内容

根据“安徽省生态环境厅文件 2021 年 1 月 30 号《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》皖环发〔2021〕7 号文件要求”属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书（表）时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），项目为年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器生产线改扩建项目，属于二十四、橡胶和塑料制品业 29，62 塑料制品业 292 中的其他。排污类别为“登记管理”，不需进行建设项目环境影响评价与排污许可联动内容分析。

建设项目环境影响评价工作 委托书

安徽海壹航环保科技有限公司：

我单位在安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村 56 号建设安徽威恒塑业有限公司年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器生产线改扩建项目。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等环保法律、法规的规定，本项目必须执行环境影响报告审批制度，编报环境影响报告表。为保证项目建设符合上述规定，特委托贵单位承担本项目的环境影响评价工作，环评工作所需费用由我单位支付。

请接受委托，并按规范尽快开展工作。

安徽威恒塑业有限公司
2025 年 4 月 30 日



关于资料真实性确认函

亳州市谯城区生态环境分局：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》的相关要求，我单位委托安徽海壹航环保科技有限公司编制的《安徽威恒塑业有限公司年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器生产线改扩建项目环境影响评价报告表》，报告表中建设内容及规模、产品方案及生产规模、工艺设备、总平面布置图等相关技术资料均由我单位提供，报告表中的数据资料真实可信，我单位对以上数据资料的真实性负责。

特此说明！

安徽威恒塑业有限公司
2025 年 4 月 30 日



附件 4

安徽威恒塑业有限公司年产 200 吨尼龙扎带、100 吨
线卡及瓷砖找平器生产线改扩建项目履行环保“危险
废物”处置制度的承诺函

亳州市谯城区生态环境分局：

我方对于项目履行环保“三同时”制度及危险废物处置特作如下
承诺：

我单位将严格履行项目环保“三同时”制度。即与主体工程同时
设计、同时施工、同时投产。对于生产过程中产生的危险废物，我公
司将暂时按《危险废物贮存污染控制标准》进行贮存，然后送往有回
收处理资质的单位进行处置。

如项目建设完工后没有履行以上承诺，我单位将自愿接受贵局按
照环保有关法律、法规给予处罚。

安徽威恒塑业有限公司
2025 年 4 月 30 日



附件 5

谯城区经信局项目备案表

项目名称	年产200吨尼龙扎带、100吨线卡及瓷砖找平器生产线改扩建项目		项目代码	2504-341602-07-02-729550	
项目法人	安徽威恒塑业有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91341600MA8PT81B0P				
建设地址	安徽省:亳州市_谯城区		建设性质	改建	
所属行业	轻工		国标行业	塑料零件及其他塑料制品制造	
项目详细地址	安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村				
建设规模及内容	项目利用现有厂房改造1900平方米，扩建办公楼及厂房3000平方米，购置注塑机、破碎机、搅拌机、行吊等设备，配套建设道路、绿化、给排水、供电、消防、环保设备及相关附属设施。项目达成后可达到年新增生产200吨尼龙扎带、100吨线卡及瓷砖找平器的生产能力。				
年新增生产能力	年新增生产200吨尼龙扎带、100吨线卡及瓷砖找平器。				
项目总投资(万元)	1500	含外汇(万美元)	0	固定资产投资(万元)	1000
资金来源	1、企业自筹(万元)			1500	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2025年		计划竣工时间	2025年	
备案部门	谯城区经信局 2025年04月24日				
备注	请项目单位按相关规定办理自然资源和规划、环境保护、资源利用、安全生产、设备进口和减免税确认等手续。项目需达到相关准入条件，同时要严格按照国家有关规定，由具有相应资质的单位设计与施工，项目建成后必须按照国家有关规定报请有关部门验收，合格后方可使用。（此件有效期二年）				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 6

	
营 业 执 照	
(副 本)	
统一社会信用代码 91341600MA8PT81B0P (1-1)	 扫描二维码登录 “国家企业信用 信息公示系统” 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。
名 称 安徽威恒塑业有限公司	注 册 资 本 伍佰万圆整
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)	成 立 日 期 2022年12月08日
法定 代 表 人 李威武	住 所 安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村56号
经 营 范 围 一般项目：塑料制品制造；塑料制品销售；玻璃纤维增强塑料制品销售；玻璃纤维增强塑料制品制造；工程塑料及合成树脂制造；工程塑料及合成树脂销售；电器辅件销售；配电开关控制设备制造；配电开关控制设备销售；橡胶制品制造；橡胶制品销售；电线、电缆经营；电力电子元器件制造；电力电子元器件销售；电工仪器仪表销售；五金产品批发；五金产品零售；日用百货销售；货物进出口；技术进出口；进出口代理（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）	登 记 机 关  2025年 03月 04日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

证 明

安徽威恒塑业有限公司位于安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村，用地性质为工业用地，选址符合谯城区芦庙镇总体规划要求。

特此证明。



2025 年 5 月 7 日



副本

检测报告

Test Report

报告编号: JTN20250035

检测类别:

委托检测

安徽威恒塑业有限公司

项目名称:

年产 200 吨尼龙扎带、100 吨线卡及瓷砖找平器生
产线改扩建项目

委托单位:

安徽海壹航环保科技有限公司

安徽嘉泰检测科技有限公司



二零二五年五月八日

声 明

- 一、本检测报告加盖本公司检验检测专用章及骑缝章后生效；无编制、审核、签发者签名无效；涂改、增删无效。
- 二、本检测报告仅对当次检测有效。送检样品仅对来样负责，不对样品来源和运输可能出现的风险负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 三、未经本公司书面同意，不得以任何方式复制本检测报告。经同意复制的复制件，应由本公司加盖公章确认。
- 四、用户对本检测报告若有异议，可在收到本报告后 15 日内，向本公司书面提出，逾期概不受理。
- 五、我公司对本报告的检测数据保守秘密。



地址：安徽省亳州市高新区紫苑路南侧、漆园路东侧(安徽家和中药科技股份有限公司院内包装车间 3-4 层)

邮编：236800

电话：0558-7053018

传真：0558-7053018

安徽嘉泰检测科技有限公司
检 测 报 告

一、项目信息

委托单位名称	安徽海壹航环保科技有限公司		
受检单位名称	安徽威恒塑业有限公司		
项目地址	安徽省亳州市谯城区芦庙镇袁庄行政村袁庄村		
联系人	李总	电话	13868431615
样品类别	噪声	检测类别	委托检测
样品状态	/	采样人员	周理想、车天宇、赵自亮、杨小晴
采样日期	2025.05.06-2025.05.07	检测周期	2025.05.06-2025.05.08
检测项目	环境噪声		

****本节结束****

二、检测方法

序号	检测项目	分析方法	检出限
1	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	/

****本节结束****

三、使用仪器

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号
1	多功能声级计	AWA5688	YQ038
2	声级计校准器	AWA6022A	YQ046
3	风速风向仪	16026	YQ144
4	多功能声级计	AWA5688	YQ051
5	声级计校准器	AWA6022A	YQ057
6	风速风向仪	PLC-16025	YQ114

****本节结束****

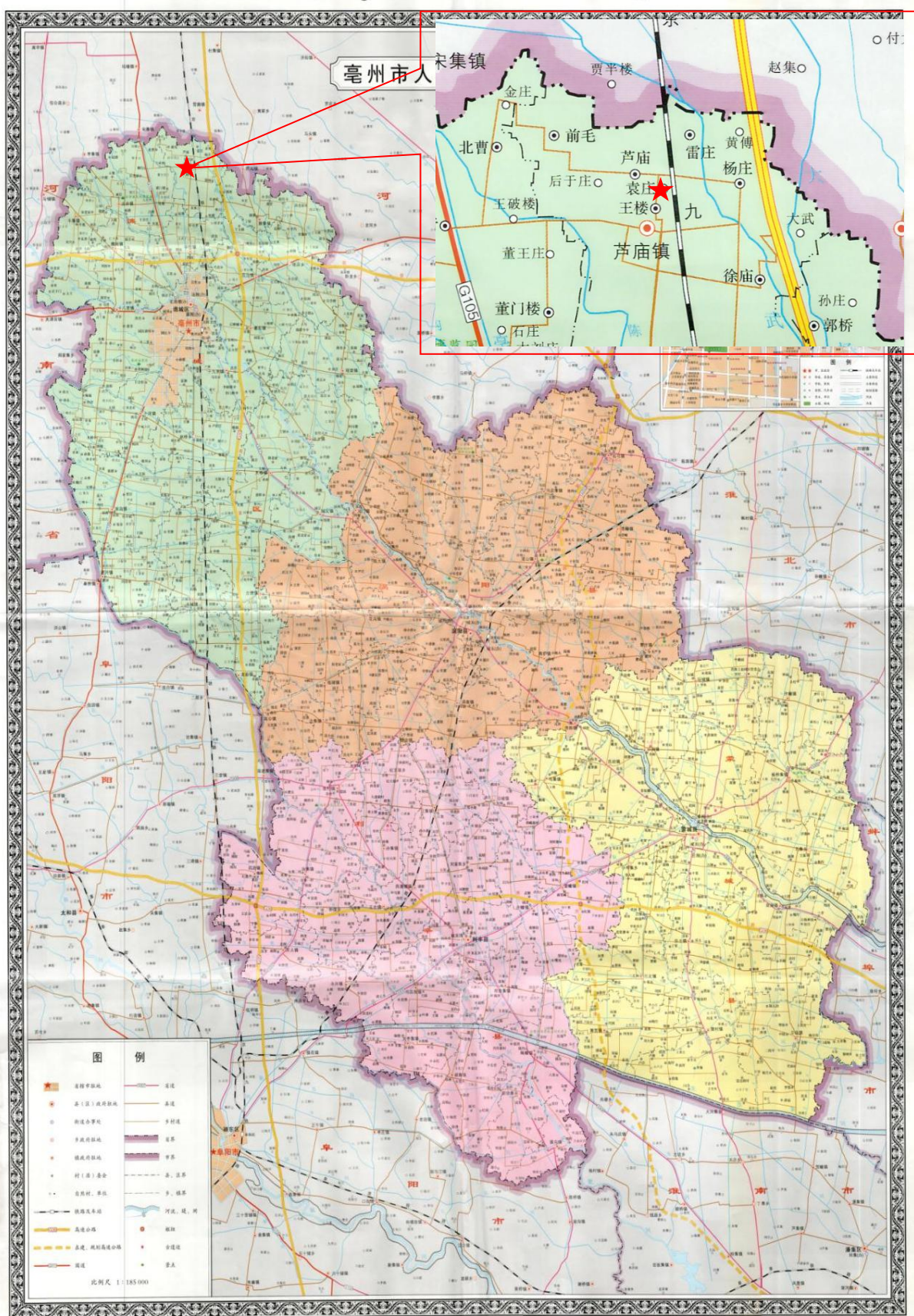
四、噪声仪校准记录

序号	检测时间	测量前校准值	测量后校准值	示值误差
1	2025.05.06（昼间）	93.8	93.8	0.0
2	2025.05.06（夜间）	93.8	93.8	0.0
3	2025.05.07（昼间）	93.8	93.8	0.0
4	2025.05.07（夜间）	93.8	93.8	0.0

****本节结束****



亳州市行政区划图

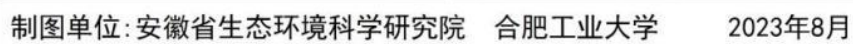


附图 1 亳州市行政区划及项目地理位置图



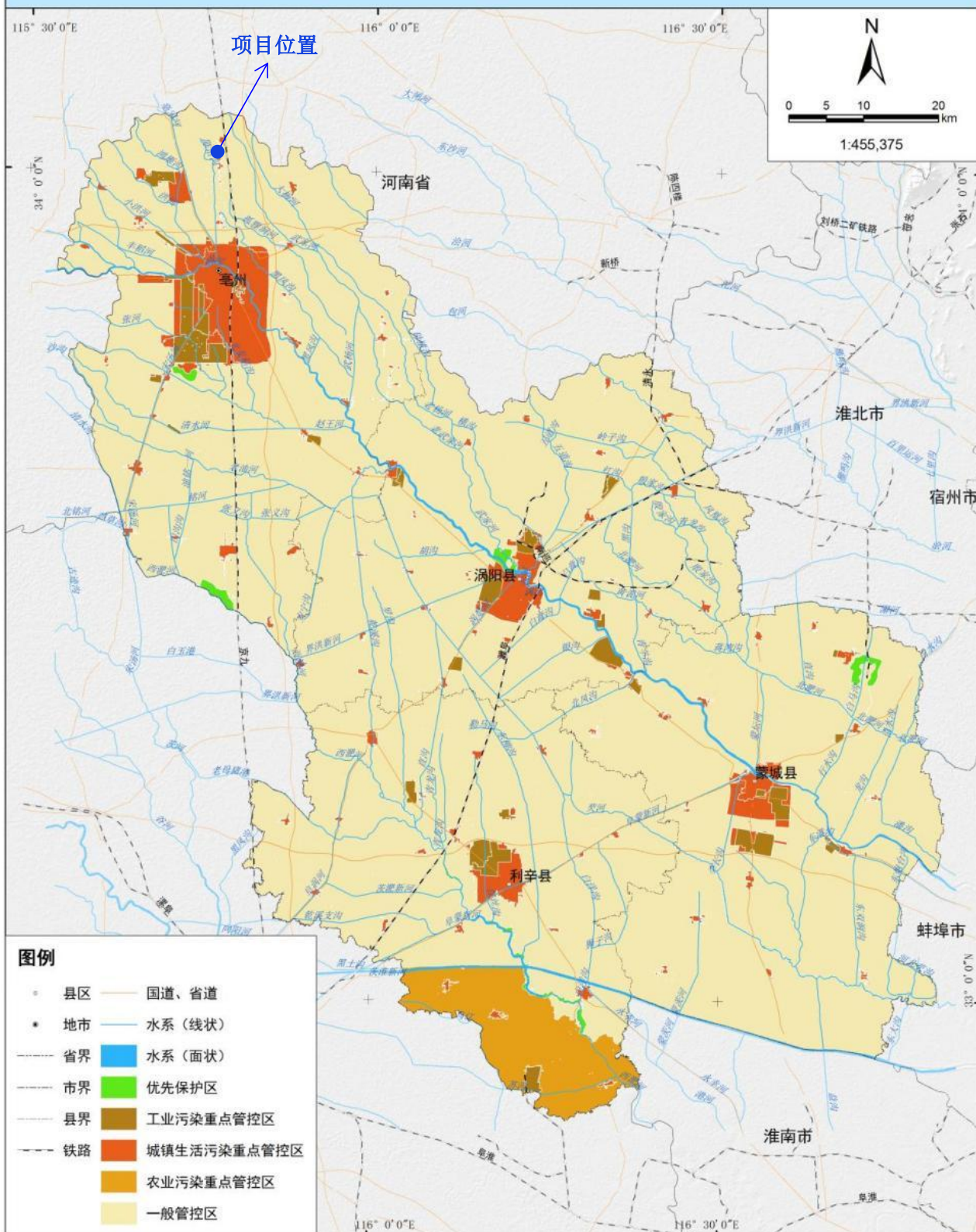
附图2 亳州市生态保护红线图

安徽省亳州市环境管控单元图



附图3 亳州市环境管控单元图

安徽省亳州市生态环境分区管控图集 安徽省亳州市水环境分区管控图



制图单位:安徽省生态环境科学研究院 合肥工业大学 2023年8月

10

附图 4 亳州市水环境分区管控图

项目位置

河南省

淮北市

宿州市

阜阳市

蒙城县

利辛县

蚌埠市

淮南市

图例

- 县区
- 地市
- 省界
- 市界
- 县界
- 铁路
- 国道、省道
- 水系(线)
- 水系(面)
- 受体敏感重点管控区
- 高排放重点管控区
- 布局敏感重点管控区
- 弱扩散重点管控区
- 一般管控区

制图单位: 安徽省生态环境科学研究院 合肥工业大学 2023年8月

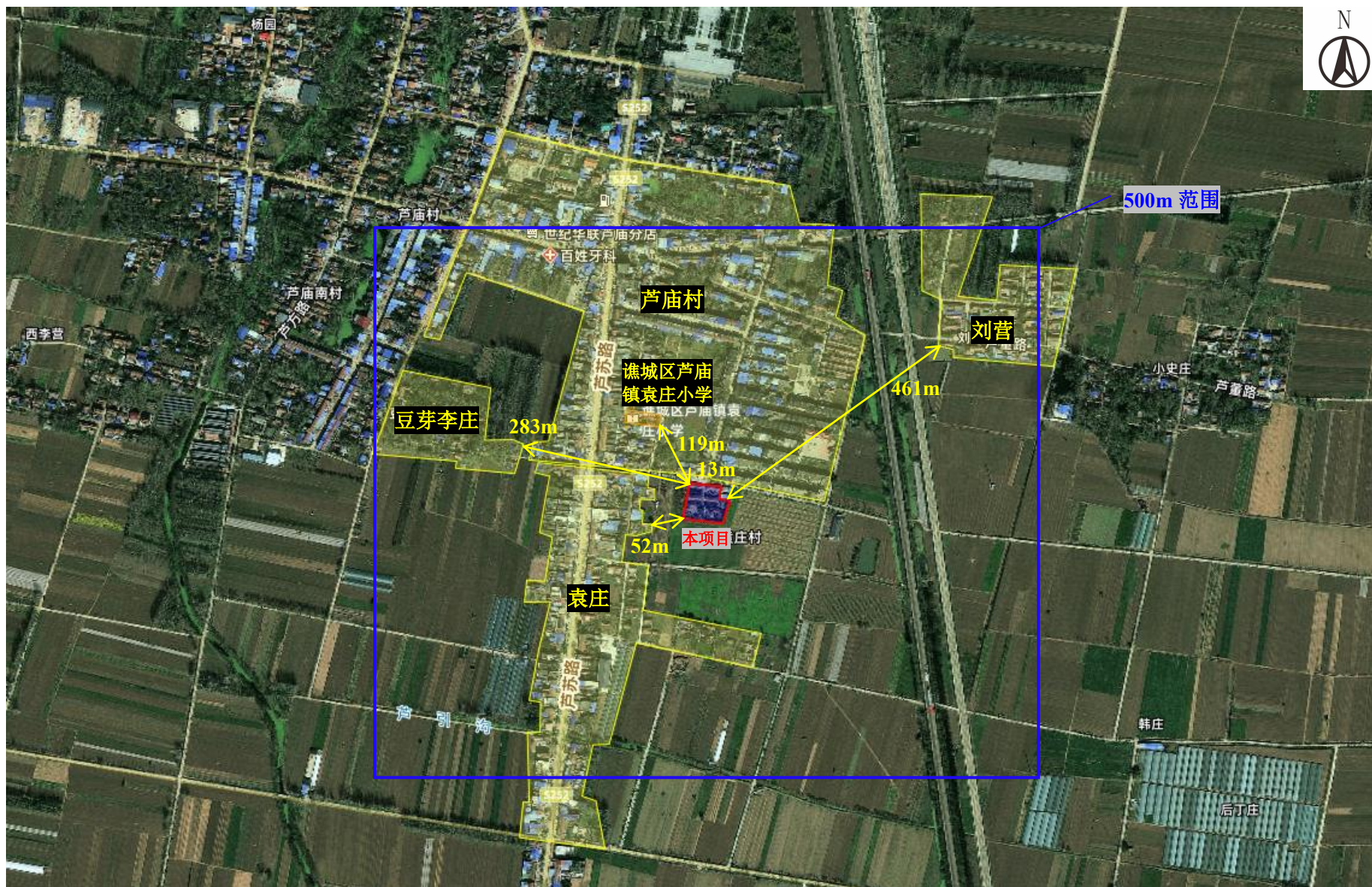
13

附图 5 亳州市大气环境分区管控图

Figure 1-1-1: Map of Wuyang County showing land use and environmental protection zones. The map includes a legend, a scale bar, and a north arrow. The legend identifies various land use types and administrative boundaries. The map shows Wuyang County in the center, surrounded by Henan Province to the north and Anhui Province to the south. Major cities like Suzhou, Huaiyuan, and Wuyang are marked. The map also shows the location of the project area, indicated by a red dot and a label '项目位置'.

14

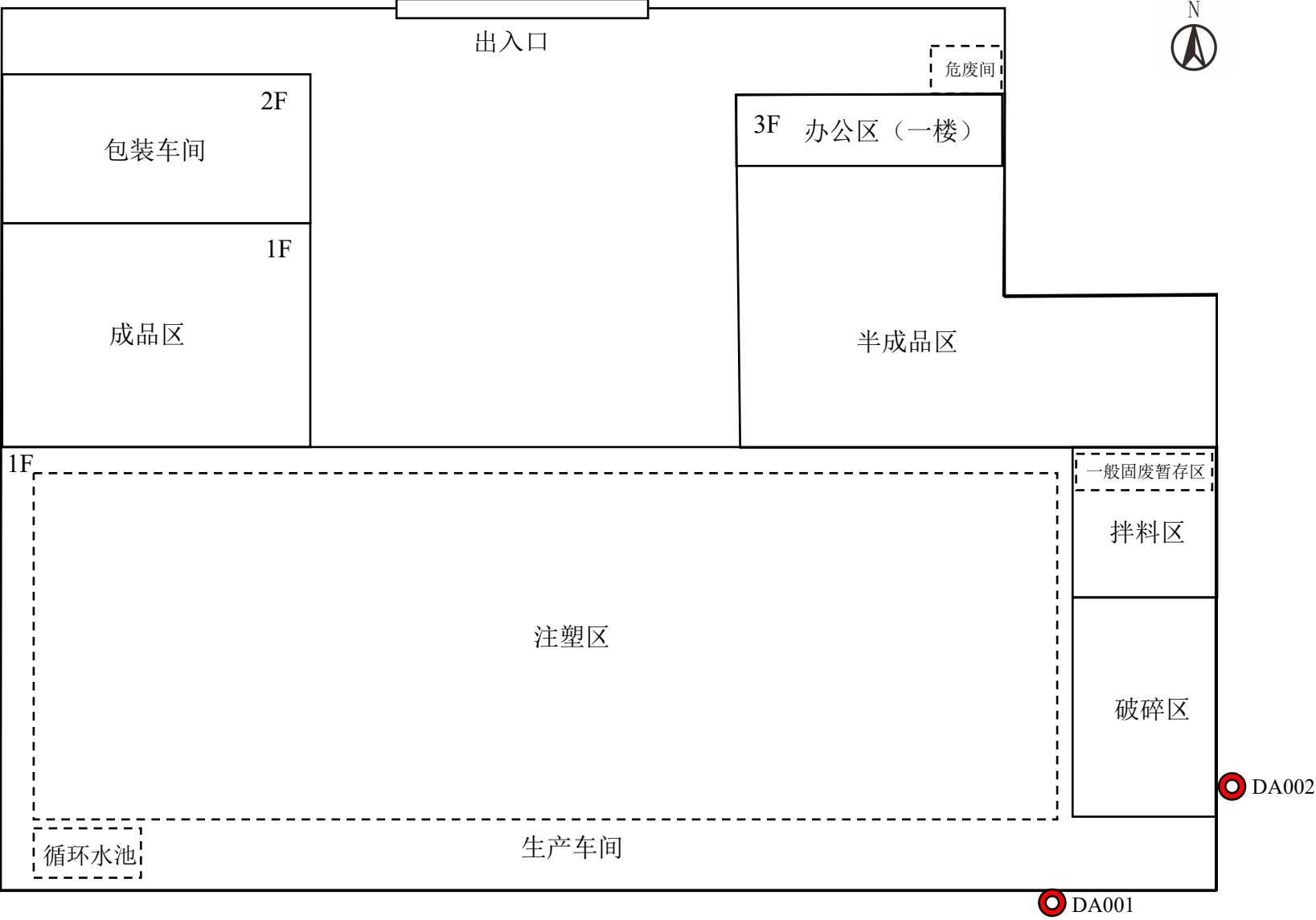
附图 6 亳州市土壤环境分区管控图



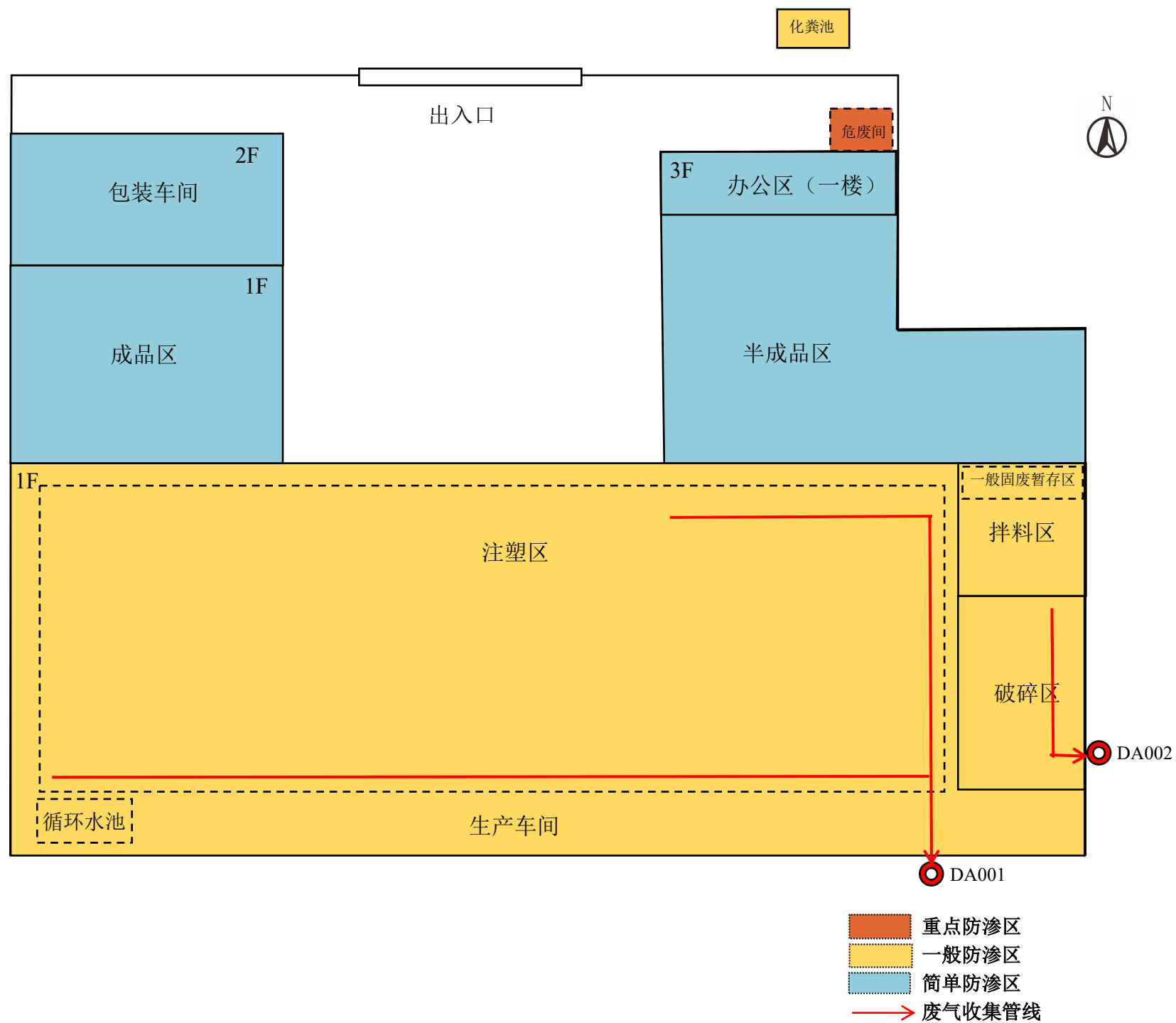
附图 7 项目敏感保护目标图



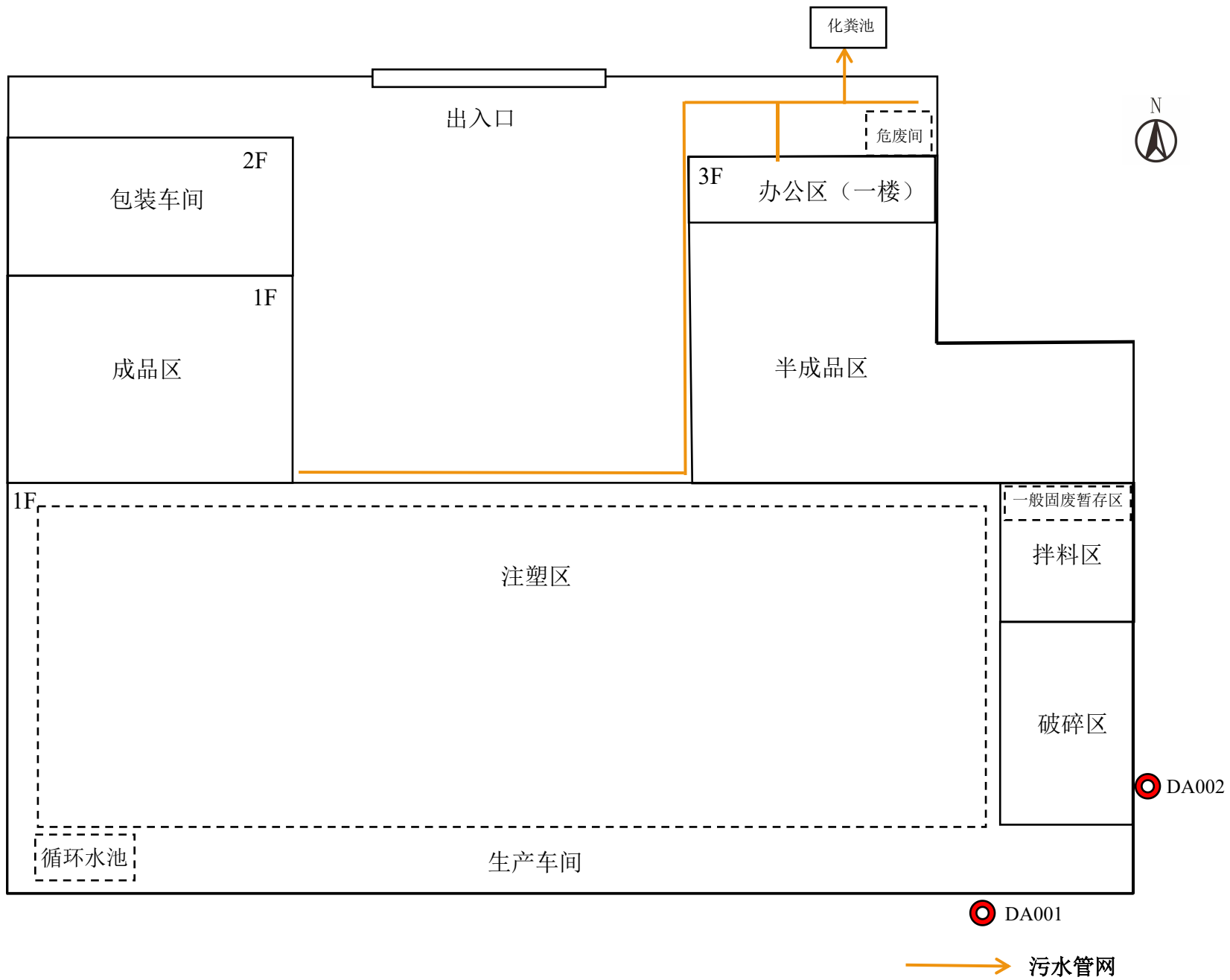
附图 8 项目周边关系图



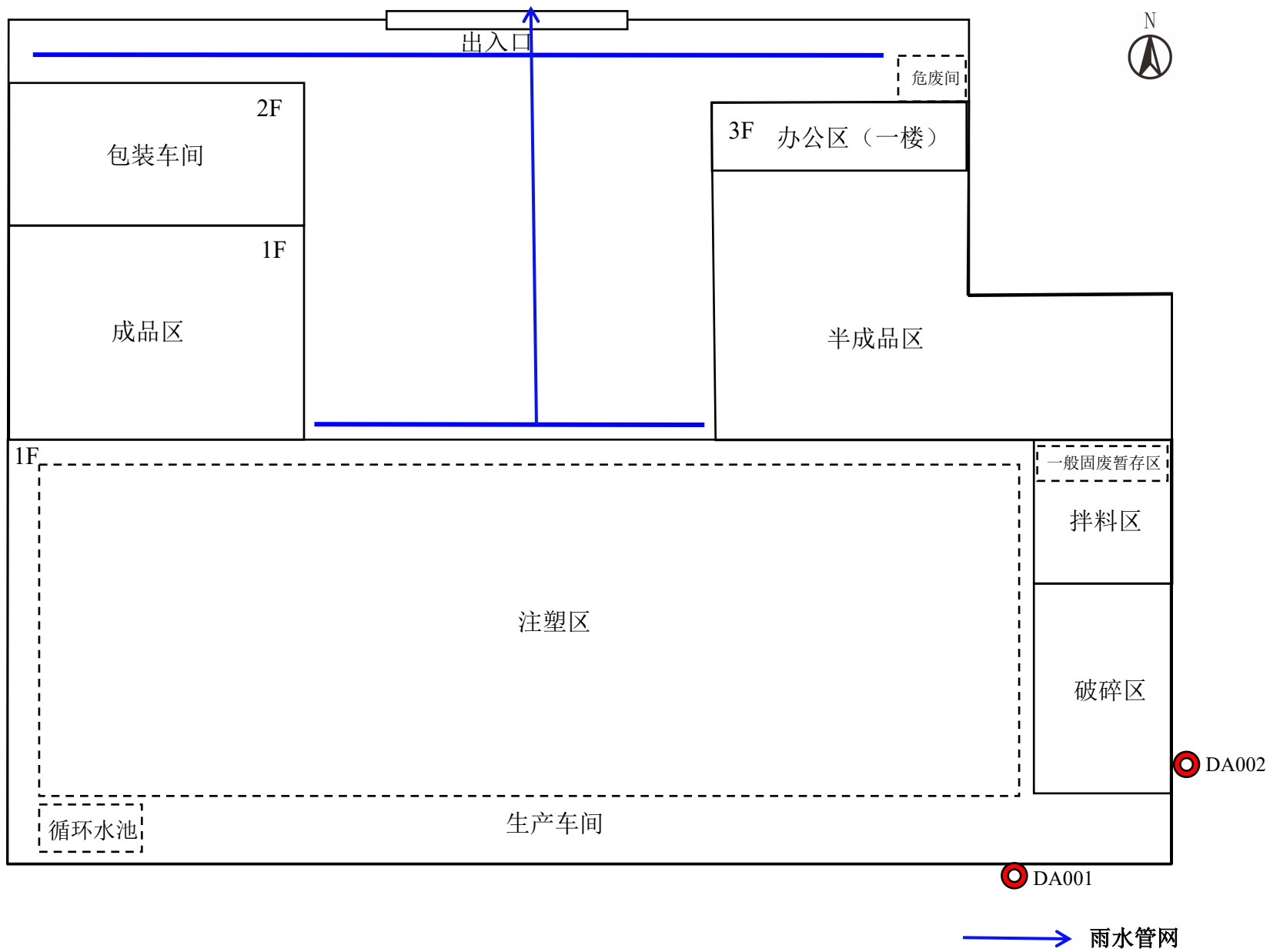
附图 9 厂区平面布置图



附图 10 厂区分区防渗及废气管网分布图



附图 11 厂区污水管网图



附图 12 厂区雨水管网图